

橡胶船用气囊

产品名称	橡胶船用气囊
公司名称	青岛丰一顺橡胶制品有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛青岛市即墨普东镇长直工业园
联系电话	86-53286959895 13864268079

产品详情

1%###%产品介绍%###%重物起重移运、船舶上下水用气囊，是一种具有我国自主知识产权的创新产品，目前已广泛应用在船舶上下水、沉箱起重移运、其它重物的搬运、水下安装工程的助浮等领域。船用气囊的应用受场地限制少，无需大型的机械设备，因此能够缩短工程周期、节省大量资金。经过二十多年的发展实践，证明这种产品具有安全高效、绿色环保、机动灵活等特点。船用气囊的生产和应用主要参照两个行业标准来执行：CB/T3795《船舶上排、下水用气囊》、CB/T3837《船舶用气囊上排、下水工艺要求》。国防科工委制定的《船舶生产企业生产条件基本要求及评价方法》中，首次将气囊下水作为一种认可的下水方式列入其中，并规定二级 类企业允许采用气囊下水方式，同时对采用气囊下水的设施设备也提出了相应的要求。

气囊下水的现状是理论体系的建立远远落后于实践的发展，因此存在一些关于气囊下水安全性的争议。%%@%#%#%20%###%产品属性%###%船用气囊的破损形式一般可分为纵向裂缝（裂缝沿气囊长度方向延伸）、横向裂缝（裂缝沿圆周方向延伸）、钉眼（包括直径10cm以内的圆盘形损伤）。操作步骤如下：1) 划出修理范围，作为打磨表面的界限。修理范围要向裂缝四周扩展，不要遗漏暗伤。扩展范围视气囊型号及损伤范围而不同，通常3层的为18~20cm；4层的为20~22cm；5层的为22~24cm；6层的为24~26cm。 %%@%#%#%3%###%使用方法%###%纵向裂缝挂胶帘子布的铺设2)

打磨修补部分表面，直到露出纤维线为止，但不要损伤纤维线。3)

对于较长的裂缝要先用帘子线进行缝合，缝针孔位置距裂缝约2~3cm，缝针间距约10cm。4)

用汽油清洗需修补部分的表面并凉干。5) 涂一层胶浆。胶浆用生胶浸泡在汽油中调制而成。生胶与汽油的重量比通常取1:5，涂第一层时宜略稀一些（生胶与汽油重量比可取1:8）。待第一层胶浆凉干后，再涂略稠的胶浆并凉干。 %%@%#%#%100%###%性能特点%###%船舶上下水：船舶采用气囊上下水工艺经过二十多年的实践，下水船舶从自重几十吨的平底船发展到目前上万吨的大型船舶，实践证明船舶气囊上下水工艺是安全可靠的。目前，该项技术已被国内外造船业、港口建设业认可，气囊下水技术已在美国、欧洲及东南亚等国家得到了一定的推广。重物搬运：

目前船用气囊广泛应用于港口建设中的沉箱顶升、移运，下水等领域。助浮打捞：

船用气囊能够产生较大的浮力同时承重能力强，现已广泛用于搁浅船只的施救以及其他助浮打捞领域。

%%@%#%#%104%###%主要用途%###%船舶上下水：船舶采用气囊上下水工艺经过二十多年的实践，下水船舶从自重几十吨的平底船发展到目前上万吨的大型船舶，实践证明船舶气囊上下水工艺是安全可靠的。目前，该项技术已被国内外造船业、港口建设业认可，气囊下水技术已在美国、欧洲及东南亚等国家得到了一定的推广。重物搬运：

目前船用气囊广泛应用于港口建设中的沉箱顶升、移运，下水等领域。助浮打捞：

船用气囊能够产生较大的浮力同时承重能力强，现已广泛用于搁浅船只的施救以及其他助浮打捞领域。

注意事项：气囊长时间不用时，应洗净晾干，内充、外涂滑石粉，放置在室内干燥、阴凉、通风处。气囊应伸开平放，不得堆放，亦不得在气囊上堆压重物。存放气囊的地方应远离热源。气囊不能与酸、碱、油脂和有机溶剂接触。

其他说明：船用气囊的破损形式一般可分为纵向裂缝（裂缝沿气囊长度方向延伸）、横向裂缝（裂缝沿圆周方向延伸）、钉眼（包括直径10cm以内的圆盘形损伤）。操作步骤如下：1）划出修理范围，作为打磨表面的界限。修理范围要向裂缝四周扩展，不要遗漏暗伤。扩展范围视气囊型号及损伤范围而不同，通常3层的为18~20cm；4层的为20~22cm；5层的为22~24cm；6层的为24~26cm。

交易说明：丰一顺人将以“诚信求高发展，品牌兴丰一顺”的经营理念，致力于船舶用品制造的技术进步，竭诚与海内外客户合作共赢，遨游四海。