

工控设备 1756-L72S 伺服控制系统模块

产品名称	工控设备 1756-L72S 伺服控制系统模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	1108.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1756-L72S 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

工控设备 1756-L72S 伺服控制系统模块

1756-PB72	1756-IB16	1794-ACNR15
1756-OA16I	1756-ENET	1794-ADN
1756-OB16E	1756-ES1MCAP	1794-AENT
1756-OW16I	1756-EVEB	1794-AENTR
1756-O2BI	1756-HSC	1794-CE1
1756-OX8I	1756-IF6I	1794-CE3
1756-PA72	1756-IA16I	1794-IA16
1756-PLS	1756-IM16I	1794-IA8
1756-PSCA2	1756-IR6I	1794-IA8I
1756-RM	1756-IV32	1794-IB10XOB6
1756-RMC1	1756-IB32	1794-IB16
1756-PA75R	1756-MIO2AE	1794-IB16D
1756-OB16E	1756-M08SE	1794-IB16XOB16P
1756-A10	1756-L1M1	1794-TBN
1756-A13	1756-L55M14	1794-IB8
1756-A17	1756-L61S	1794-IC16
1756-PA75	1756-L62	1794-ID2
1756-TBS6H	1756-L62S	1794-IE12
1756-IB16I	1756-L63	1794-IE4XOE2
1756-OF4	1756-L72	1794-IE8
1756-CN2R	1756-L74	1794-IE8H
1756-CN2RXT	1756-LSP	1794-IE8XOE4
1756-OB32	1756-L71	1794-IF2XOF2I
1756-OB8	1756-IA16	1794-TB3G
1756-A7	1756-EN2TR	1794-IG16

1756-CN2	1756-EN4TR	1794-IH16
1756-CNB	1756-L75	1794-IJ2
1756-CNBR	1756-L81E	1794-IM16
1756-OF6CI	1769-OB32	1794-IM8
1756-RM2	1769-OB32T	1794-IP4
1756-OF6VI	1769-OB8	1794-TB2
1756-CPR2	1769-OF2	1794-OW8
1756-DHR10	1769-OF4	1794-IT8
1756-OB16I	1769-OF4VI	1794-IV16
1756-M16SE	1769-OF8C	1794-IV32
1756-OB16D	1769-OF8V	1794-OA16
1756-DNB	1769-OG16	1794-OA8
1756-EN2T	1769-OV16	1794-OA8I
1756-EN3TR	1769-OV32T	1794-OB16
1756-IT6I	1769-OW16	1794-OB16D
1756-N2	1769-OW8I	1794-OB16P
1756-OA16	1769-PA4	1794-OB32P
1756-OA8	1769-PB4	1794-OB8
1756-ENBT	1769-SDN	1794-OB8EP

工控设备 1756-L72S 伺服控制系统模块

德信模架刚引进马扎克机床时，有一个很有趣的现象，让陈泽雄至今记忆犹新。“当时，生产车间施行的是轮班、计件工资制，每个工人都希望在他们班次时操作的是马扎克的机床，这样他们的生产效率更高，收入也跟着提升，生产一线员工的眼睛是雪亮的。”陈泽雄笑着说。

“精益求精”的产品理念

在德信模架近300台机床设备中，约有一半来自于马扎克，从立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心到FMS柔性生产线，这些**的加工设备成为了德信模架赢得市场的利器。

马扎克设备所具有的智能化、高精度、高速度等特征，帮助模架的生产制造提高到一个新的台阶。“目前，德信模架保有百余台马扎克设备，这些设备主要应用于模架生产中的精孔加工、精框加工等高精度零件加工和关键工序。精加工是能体现设备优越性、发挥设备高性能的机加工场景，一方面高精度使复杂加工一次性完成，另一方面高速度将加工时间显著缩短。”德信模架技术部经理张礼阳先生介绍说。

马扎克设备生产模架的关键工序

“FJV-35/60 L系列机床的人机对话模式让编程更加简单，智能提示面板不仅减少了误操作，还有助于进行预测性维护；HCN-6000 L系列机床1丝（1丝=0.01mm）以内的加工精度使模架产品的质量和稳定性都得到了保障；VCN-535C L系列机床快速移动和快换刀具功能成倍地提升了生产效率，将我们的产品交付期压缩到7天以内。”张礼阳对德信模架生产车间内的各款马扎克高性能机床的给生产制造带来的便利之处了如指掌，如数家珍。

“量质并举”的转型之旅

工控设备 1756-L72S 伺服控制系统模块