

# SBR污水处理一体化设备厂家

产品名称	SBR污水处理一体化设备厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### SBR污水处理一体化设备厂家

一、SBR污水处理一体化设备厂家---工艺选择选择以生物或生态方法为主体处理工艺，\*\*其生态效应；具有良好的除磷、脱氮效果，运行稳定；工艺流程需简捷流畅，以降低工程造价及运行费用，便于管理。综合上述特点，该工程选择具有去除\*\*物及脱氮除磷功能，且抗冲击负荷能力强的生物接触氧化与人工湿地组合工艺对集镇生活污水进行处理。生物接触氧化法是生物膜法的一种。在生物接触氧化法中，微生物主要以生物膜的状态附着在固体填料上，有部分生物絮体呈破碎生物膜状悬浮于处理水中，生物接触氧化法中\*\*物的去除主要靠生物膜（附着微生物）的作用来完成。生物接触氧化法具有污泥浓度高，系统耐冲击负荷能力强，污泥产量少，氧利用率高等特点。由基质、植物和微生物组成的人工湿地生态系统，是一种生态化的污水处理方式，并具有良好的景观效果。垂直潜流人工湿地作为人工湿地的一种类型，因其充分利用了湿地的空间，发挥了系统间的协同作用，使污水处理能力得到了大幅度提高，且占地面积相对较小，在污水处理中已经得到了广泛地应用，因而本处理工程中采用了垂直潜流人工湿地。

### 二、SBR污水处理一体化设备厂家---处理过程

由于在反应器中使用一系列垂直安装的折流板，将反应器分隔成串联的几个反应室，每个反应室都可以看作一个相对独立的\*\*式污泥床系统（upflow sludge bed，简称USB）。被处理的废水在反应器内沿折流板作上下流动，依次通过每个反应室的污泥床，废水中的\*\*基

质通过与微生物接触而得到去除。借助于处理过程中反应器内产生的气体使反应器内的微生物固体在折流板所形成的各个隔室内作上下膨胀和沉淀运动，而整个反应器内的水流则以较慢的速度作水平流动。水流绕折流板流动而使水流在反应器内的流经的总长度增加，再加之折流板的阻挡及污泥的沉降作用，生物固体被有效地截留在反应器内。因此ABR反应器的水力流态较接近推流式。其次由于折流板在反应器中形成各自独立的隔室，因此每个隔室可以根据进入底物的不同而培养出与之相适应的微生物群落，从而导致厌氧反应产酸相和产甲烷相沿程得到了分离，使ABR反应器在整体性能上相当于一个两相厌氧系统，实现了相的分离。较后，ABR反应器可以将每个隔室产生的沼气单独排放，从而避免了厌氧过程不同阶段产生的气体相互混合，尤其是酸化过程中产生的 $H_2$ 可\*\*排放，利于产甲烷阶段中丙酸、丁酸等中间代谢产物可以在较低的 $H_2$ 分压下能顺利的转化。

总的来说，ABR反应器具有构造简单、能耗低、抗冲击负荷能力强、处理效率高等一系列优点。当然，ABR反应器也有其不利的方面。首先，为了保证一定的水流和产气上升速度，ABR反应器不能太深。其次，进水如何均匀分布也是一个问题。再有，与单级UASB反应器相比，ABR反应器的\*\*格不得不承受远大于平均负荷的局部负荷，这可能会导致处理效率的下降。

折流式厌氧反应器(Anaerobic Baffled Reactor,简称ABR)是一种高效新型的废水处理设备[1]，内部的流体动力学特性控制着反应器内的物质传输,决定着目标污染物与反应器中微生物的接触程度,从而影响整个反应器的处理效果,因此水力特性是反映其性能的一个重要指标[2-3]。对污水处理反应器来说,水力停留时间(HRT)是ABR反应器的流体力学基本参数,对反应器的水力特性影响较大[4-5]。本文运用欧拉双流体模型[6-7]对ABR反应器的多相流流场进行数值模拟,并对计算结果进行分析讨论,研究水力停留时间(HRT)对反应器内部流场特性的影响规律,为反应器的运行和设计提供有效的科学依据。1数学模型和研究方法ABR工艺采用一系列竖向导流板将反应器分隔成串联的几个反应室。一般情况下,废水通过上部进水管进入反应器后,在导流板引导下,上下折流前进。