

## 廊坊机床回收数控机床回收

产品名称	廊坊机床回收数控机床回收
公司名称	文安县顺生机床回收站
价格	.00/件
规格参数	机床回收:数控机床回收 液压机回收:卷板机回收 二手机床回收:旧机床设备回收
公司地址	文安县工业新区小务村
联系电话	010-86662549 13522106604

## 产品详情

廊坊机床回收数控机床回收 河北顺生二手机床设备回收公司 田先生 京津冀地区长年回收二手机床，数控车床，立车，镗床，液压机，冲床，剪板机，加工中心，木工机械叉车

机床上出现的振动，可分为受迫振动和自激振动。自激振动是在不受任何外力、激振力干扰的情况下，由切削过程内部产生的持续振动。在激振力的持续作用下，系统被迫引起的振动为受迫振动。

机床的抗震性和机床的刚度、阻尼特性、质量有关。由于机床的各个零部件热膨胀系数不同，因而造成了机床各部分不同的变形和相对位移，这种现象叫机床的热变形。由于热变形而产生的误差大可占全部误差的70%。

对于机床的动态精度，尚无统一标准，主要通过切削加工典型零件所达到的精度间接的对机床动态精度作出综合的评价。

### 3、系列化等程度

机床的系列化、通用化、标准化是密切联系的，品种系列化是部件通用化和零件标准化的基础，而部件的通用化和零件的标准化又促进和推动品种系列化工作。

### 4、机床的寿命

机床结构的可靠性和耐磨性是衡量机床寿命的主要指标。 [2]

运动传动编辑 播报

机床运动

根据在切削过程中所起的作用来区分，切削运动分为主运动和进给运动。

主运动：是形成机床切削速度或消耗主要动力的工作运动。

进给运动：是使工件的多余材料不断被去除的工作运动。

切削过程中主运动只有一个，进给运动可以多于一个。主运动和进给运动可由刀具或工件分别完成，也可由刀具单独完成。机床的运动除了切削运动外，还有一些实现机床切削过程的辅助工作而必须进行的辅助运动。

## 机床传动

机床的传动机构指的是传递运动和动力的机构，简称为机床的传动。

机床的传动方式按传动机构的特点分为机械传动、液压传动、电力传动、气压传动以及以上几种传动方式的联合传动等。按传动速度调节变化特点将传动分为有级传动和无级传动。