

硬质合金刀片热扩散率检测 断裂韧性测试

产品名称	硬质合金刀片热扩散率检测 断裂韧性测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能,特别是它的高硬度和耐磨性,即使在500 的温度下也基本保持不变,在1000 时仍有很高的硬度。

硬质合金广泛用作刀具材料,如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等,用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材,也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。

由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料。硬质合金 具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能,特别是它的高硬度和耐磨性,即使在500 的温度下也基本保持不变,在1000 时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料,如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等,用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材,也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合金刀具的切削速度等于碳素钢的数百倍。

硬质合金硬度检测主要采用洛氏硬度 计和维氏硬度计,在硬度一般在86-95HRC或900-2000HV之间。由于产品硬度较高,压头的材料一般选用碳化硅,或者天然金刚石来制造。钻石硬度计在各种硬质合金行业领域,有大量的应用。

硬质合金是一种金属,通过硬度试验可以反映硬质合金材料在不同的化学成分、组织结构 及热处理工艺条件下机械性能的差异,因此硬度试验广泛应用于硬质合金性能的检验、监督热处理工艺的正确性及新材料的研究

检测项目:

外观质量、抗弯强度、冲击韧性、抗热冲击、高温硬度、抗氧化性能、耐磨性、耐蚀性、耐磨性、含碳量、抗折强度等。

检测标准:

BS4193-2-1986镶硬质合金刀具.第2部分:无固定孔的圆角可转位硬质合金(碳化物)刀片尺寸规范

BS4193-3-1997镶硬质合金刀具.有圆柱固定孔和圆角可转位硬质合金(碳化物)刀片尺寸规范

BS4193-11-1983镶硬质合金刀具.第11部分:带可转位刀片的平面铣刀尺寸规范BS4193-12-1984镶硬质合金刀具.第12部分:带可转位刀片的侧面铣刀及端面铣刀和切槽刀的尺寸规范

BS4193-14-1997镶硬质合金刀具.第14部分:可转位刀片用镗杆(圆柱柄刀夹)命