

瑕疵检测系统 瑕疵检测 苏州宣雄智能科技

产品名称	瑕疵检测系统 瑕疵检测 苏州宣雄智能科技
公司名称	苏州宣雄智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市开发区前进东路科技广场1501室
联系电话	18626252389 18626252389

产品详情

随时技术的发展，也出现了采用固定式或动态阈值分割方式进行检测的算法，但此方法同样存在缺陷：

- 1、镜头镜片区域结构纹理复杂，单一的阈值方法不能区分缺陷和产品本身结构；
- 2、镜头的端面、凸台区域，存在大量的纹理干扰，现有的阈值方法难以进行有效分割缺陷；
- 3、现有方法采用定焦采图的方式，瑕疵检测，获得的缺陷尺寸不准确，导致漏检率难以控制。

并且，每经过一个步骤，需要判定产品是否为合格产品，再进行下一步检测。例如，瑕疵检测系统，可以先对镜头的端面、凸台进行缺陷检测，瑕疵检测设备，若检索结果判定产品为合格产品，则进行产品下料，重选换下一个产品进行检测。若检测产品为合格产品，表面瑕疵检测，则进行下一步骤例如s3进行检测。

本发明的镜头缺陷检测方法，能够对镜头进行的检测，包括对镜头端面和凸台的缺陷检测、对镜片区域内尘、内脏、脱模、毛丝等缺陷检测、对镜片、胶水、镜筒伤的检测和对镜头上表面和下表面的检测。并且检测方法具有高精度、的优点。

根据本发明的一个方面，若计算的存在缺陷的多张图片的对比度之间的差值小于设定阈值，则计算每张图片缺陷区域的平均灰度，筛选具有平均灰度值的缺陷作为表现清晰的缺陷。

根据本发明的一个方面，若所检测的镜片检测区域为非球面镜片检测区域时，所述步骤s22包括：

将每组图片的非球面镜片检测区域分别采用模板匹配进行粗定位和圆拟合方式进行精定位；

将非球面镜片检测区域分割为多个圆环区域，对不同的圆环区域给予相对应的参数，利用全局阈值分割法、自动阈值分割法、动态阈值分割法或局部背景均值分割法对所述非球面镜片检测区域的缺陷进行分割；

瑕疵检测系统-瑕疵检测-苏州宣雄智能科技(查看)由苏州宣雄智能科技有限公司提供。苏州宣雄智能科技有限公司是从事“缺陷检测，摄像头缺陷检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱秀谨。