

电池行业纯水设备厂家

产品名称	电池行业纯水设备厂家
公司名称	湛江市长美贸易有限公司
价格	.00/台
规格参数	长美:处理流量：1-50T/H CM-RO:工艺：砂滤+碳虑+软化+反渗透+EDI 湛江市:电压：380v
公司地址	湛江市霞山区海滨大道46号
联系电话	0759-2846829 13417857768

产品详情

太阳能光伏电池超纯水设备

需要购买太阳能光伏电池超纯水设备找湛江长美，值得信赖！

一般高纯水的制备采取的工艺是反渗透加EDI。在设备设计上，采用成熟、可靠、**、自动化程度高的两级RO + EDI水处理工艺，确保处理后的超纯水水质符合要求，水利用率高，运行可靠，经济合理。关键设备及材料均采用国际主流**可靠产品，采用PLC + 触摸屏控制，全套系统自动化程度高，系统稳定性高。大大节省人力成本和维护成本。使设备与其它同类产品相比较，具有更高的性价比和设备可靠性。我公司专业生产反渗透 + EDI超纯水设备，有多年的生产经验，尤其在电控系统PLC方面在水处理行业技术都是比较成熟，我们也有做过很多各行业的水处理设备，这方面我们有丰富的经验。我们公司做出来的设备质量比他们都有优势，在国内具有一定的市场竞争力。该产品由于具备性能好、价格低于国外同类产品价格、供货及时、售后服务方便快捷等诸多优势。在LED、LCD、光电光学企业的脱盐水和超纯水装置，得到了业界的广泛赞誉，欢迎广大客户前来参观考察。

反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的能力以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。反渗透设备是将原水经过精细过滤器、颗粒活性炭过滤器、压缩活性炭过滤器等,再通过泵加压,利用孔径为1/10000 μm (相当于大肠杆菌大小的1/6000,病毒的1/300)的反渗透膜(RO膜),使较高浓度的水变为低浓度水,同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离,从而达到饮用规定的理化指标及卫生标准,产出至清至纯的水,是人体及时补充优质水份的**选择.由于RO反渗透技术生产的水纯净度是目前人类掌握的一切制水技术中*高的,洁净度几乎达到****,所以人们称这种产水机器为反渗透纯净水机。反渗透设备应用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的**设备。广泛用于电子、医药、食品、轻纺、化工、发电等领域。

电去离子（EDI）系统的工作原理 去离子（EDI）系统主要是在直流电场的作用下，

通过隔板的水中电介质离子发生定向移动，利用交换膜对离子的选择透过作用来对水质进行提纯的一种科学的水处理技术。电渗析器的一对电极之间，通常由阴膜、阳膜和隔板(甲、乙)多组交替排列，构成浓室和淡室(即阳离子可透过阳膜，阴离子可透过阴膜)。淡室水中阳离子向负极迁移透过阳膜，被浓室中的阴膜截留；水中阴离子向正极方向迁移阴膜，被浓室中的阳膜截留，这样通过淡室的水中离子数逐渐减少，成为淡水，而浓室的水中，由于浓室的阴阳离子不断涌进，电介质离子浓度不断升高，而成为浓水，从而达到淡化，提纯、浓缩或精制的目的。

电去离子(EDI)系统的优点

1. 无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，且需要安全储存酸碱的车间，再生时有大量有害废水和废弃物需处理，增加了环保和安全方面的工作困难。而EDI则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作。保护了环境。
2. 连续、简单的操作：在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂，而EDI的产水过程是稳定的连续的，产水水质是恒定的，没有复杂的操作程序，操作大大简化。
3. 降低了安装的要求：EDI系统与相当处理水量的混床相比，有较不的体积，它采用积木式结构，可依据场地的高度和管灵活地构造。模块化的设计，使EDI在生产工作时能方便维护。

电去离子(EDI)系统的应用领域

- 1、电厂化学水处理
- 2、电子、半导体、精密机械行业超纯水
- 3、食品、饮料、饮用水的制备
- 4、小型纯水站，团体饮用纯水
- 5、精细化工、精尖学科用水
- 6、其他行业所需的高纯水制备
- 7、制药工业工艺用水
- 8、海水、苦咸水的淡化

1、 电池行业用纯水设备

电池行业用超纯水概述

电池行业用超纯水包括蓄电池生产用纯水，锂电池生产用纯水，太阳能电池生产用纯水，蓄电池隔板用纯水。电池中电解液的配备对纯水要求十分严格，通常要求水的电导率在 $0.1\mu\text{s}/\text{cm}$ （电阻值在10兆欧姆）以上，传统用来制备电池用超纯水的工艺是常采用阴阳树脂交换设备，该工艺的缺点在于树脂在使用一段时间以后要经常再生。随着膜分离技术的不断成熟，现在常常采用反渗透过滤工艺，或者是采用一级反渗透后面再经过离子交换混床（或电去离子EDI）工艺来制取超纯水。

采用树脂交换阴、阳、混床

去离子制取电池超纯水设备 采用反渗透主机加EDI

电去离子制取电池超纯水设备 制备电池行业用超纯水的工艺流程

电池行业制备超水的工艺大致分成以下几种：

- 1、采用离子交换方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 阳树脂过滤床 阴树脂过滤床 阴阳树脂混床 微孔过滤器 用水点
- 2、采用两级反渗透方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 第一级反渗透 PH调节 中间水箱 第二级反渗透（反渗透膜表面带正电荷） 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点
- 3、采用EDI方式，其流程如下：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱 中间水泵 EDI系统 微孔过滤器 用水点

目前制备化工行业用超纯水的工艺基本上是在以上三种，其余的工艺流程大都是在以上三种基本工艺流程的基础上进行不同组合搭配衍生而来。现将他们的优缺点分别列于下面：

- 1、第一种采用离子交换树脂其优点在于初投资少，占用的地方少，但缺点就是需要经常进行离子再生，耗费大量酸碱，而且对环境有一定的破坏性。
- 2、第二种采用两级反渗透设备，其特点为初投资比采用离子交换树脂方式要高，但无须树脂再生。其缺点在于相关膜原件需定期清洗或更换，水质相对来说不是太高，大都只能做到1us/cm左右，所以在水质要求更高的时候常采用一级反渗透后面再用混床（阴阳复床）把关。
- 3、第三种采用反渗透作预处理再配上电去离子（EDI）装置，这是目前制取超纯水*经济，*环保的超纯水制备工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。其缺点在于初投资相对以上两种方式过于昂贵。