

ppr管件模具，ppr四通模具，新视觉模具

产品名称	ppr管件模具，ppr四通模具，新视觉模具
公司名称	台州市黄岩新视觉工贸有限公司
价格	50000.00/副
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城工业区康强路17号
联系电话	0576-89177006 18957615315

产品详情

新视觉模具厂座落于中国模具之乡，塑料王国之称的美丽黄岩，专业研发、制造塑料管道模具，对PPR，PVC，PP等管件模具最为专业，在行业内有一定的知名度，本公司的管件产品造型新颖、别致，是市场上最新的款式，因为公司有一批专业人员，不断改进模具及产品的结构，去除了多余的环节，产品实用性非常高，性价比高。模具设计先进，出模具率高，自动化程度高。公司特别专长于球阀类产品的模具制造，球阀类产品注塑效率高，一次性直通率高，球阀气压大，不漏气不漏水，手柄灵活，外观精美。在同行业中名誉高。公司生产拥有专业的CAD/CAM/CAE辅助设计数控电脑加工中心，数控精雕，高速加工中心，数控车床，电火花，线切割等模具精加工全套设备，并充分结合地域资源优势，以质量为核心，不断加强质量诚信管理，实施卓越绩效模式。以人为本的管理理念，吸引了大批优秀专业和管理人才。建立了完善的生产管理体系和质量管理体系，形成一套科学、高效的管理模式，积极开发产品、拓展市场。以高效、快速、高质量、低成本的企业优势，良好的市场服务，赢得了市场及客户的信赖。

亮点一：长寿秘诀 传统模具在研发生产时采用斜导柱，这样的设计好处就是节约了模具成本，但很大的缺点就是对于模具自身的损耗过大，大大降低了模具寿命。

为了攻克这一设计缺陷，我们改用油缸来代替斜导柱。 好处：

- 1.保证了模具的平稳性，模具质量高于普通模具的三倍多。
- 2.减少了模具内部的摩擦系数，使模具寿命延长
- 3.对于模具寿命特别高要求的我们可以在模具滑块上镶嵌石墨，起到更大的润滑作用。

亮点二：材料的热处理 一般模具厂为了节省模具制作工艺，在刚才第一次热处理后进行加工处理，这样模具材料的硬度达不到预计要求或标准，如果高高要求的模具只能用硬度更高的钢材，增加成本。

我们跟一位国外客户合作，学到一门技术，即能增加钢材的硬度要求，又能最大限度地节约成本：

在第一次热处理后进行回火热处理，通过淬火提高钢材的硬度 亮度三：冷却决定模具命运

普通模具冷却水系统存在降温慢，模具成型质量欠佳。而模具的冷却效果越佳，模具的品质越高。

为了解决普通模具的冷却系统弊端，我们采取了高效的循环出水模式，这样模具的降温时间可以缩减到最短。