

数控龙门钻数控平面钻数控管板钻数控钻

产品名称	数控龙门钻数控平面钻数控管板钻数控钻
公司名称	济南法特数控机械有限责任公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安北路
联系电话	86-053187459135 13153126430

产品详情

济南法特数控机械有限责任公司供应PZG5000型数控龙门移动式高速钻床技术简介与技术参数 1. 机床型式 龙门移动式数控钻床 2. 最大装夹工件尺寸 5000 × 5000mm 3. 最大加工工件厚度 300mm 4. 钻削动力头型式 单主轴滑台式伺服控制动力头 5. 钻削动力头数量 2个 6. 主轴莫式锥度 BT50锥孔 7. 钻头装夹形式 用连杆装置 8. 最大钻孔直径 40mm (硬质合金钻头) 50mm (普通麻花钻头) 9. 主轴电机功率 2 × 22KW 10. 主轴转速 30--2000r/min 11. 主轴断面及侧面跳动度 0.02mm 12. 主轴最大输出扭矩 400Nm 额定扭矩 350Nm 13. 主轴端面离工作台的距离 150~750mm 14. 两主轴最大间距 5000mm 两主轴最小间距 450mm 15. 动力头滑台垂直行程 (Z轴) 600mm 16. Z轴伺服电机功率 2 × 3KW 17. Z轴进给速度 0~4000mm/min 18. 龙门纵向 (X)移动行程 5200mm 19. X轴进给速度 0~8000mm/min 20. X轴伺服电机功率 2 × 3KW 21. 动力头横向 (Y轴) 移动行程 5200mm 22. Y轴进给速度 0~8000mm/min 23. Y轴伺服电机功率 2 × 3KW 24. 数控轴数 6 25. 机床精度 定位精度 < 0.10 (5200mm以内) 重复精度 0.05mm (5200mm以内) 主轴与工作台的垂直度 0.02mm (全程) (任意100mm以内 0.01mm) 26. 液压系统压力 7.9MPa 27. 润滑系统压力 2MPa 28. 气动系统压力 0.4MPa 29. 电机总功率 75KW 30. 机床总重量 55t 31. 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) 9200mm × 8000mm × 3500mm