

德工智能金属圆法兰成型机

产品名称	德工智能金属圆法兰成型机
公司名称	德工智能技术（金华市）有限公司
价格	.00/件
规格参数	最小加工直径:250mm 最大加工直径:3600mm 加工厚度:2-5mm
公司地址	浙江省金华市兰溪市上华街道横路村（金华市鸿新新材料科技有限公司内1号厂房一楼）（自主申报）（注册地址）
联系电话	15924254849

产品详情

微电脑PLC控制，触控屏幕设定。二、机架采高强度钢板焊接，辊轮使用Cr12MOV材料，坚固耐用。三、材料适用范围：厚度2-4m碳钢、不锈钢材等边或不等边之角铁及法兰直径 250-3000mm四、工作动作类别：圆法兰成型切断。五、油压系统：工作压力无段调整，高功率回路设计，搭配低极数频率设计之油泵马达，有效降低噪音声响，进而增进马达效能及寿命。六、电控系统：配载人机介面，直径成型定位轮，距离调整位置尺设计，用德制磁性数据尺确度高，使其操作准确及简单明了。七、加工速度：9.9米/秒八、加工无前后端直部损耗材料，效率高，降低成本。法兰成型机采用了圆周计米轮定位，在原PLC计算控制周长的基础上加强双重保险，以保证法兰成型后的直径周长精密。采用双出轴油缸顶料装置，可在材料成型时因反弹压力系数变化的过程中随时保持压力正常提供，以保证法兰圈圆过程的平顺稳定性；拥有进口传动轴承，保证品质稳定，提升产品档次；拥有速度变频控制，法兰成型机针对不同规格可做速度快慢调整兼顾产品质量及加工速度；模具材料使用日本进口SKD11材料，增加使用寿命及降低变形或破损；专业定制的基于PLC的控制编程，稳定可升级；配备漏电保护装置及保护开关，工作区域设紧急停止按钮；液压系统设有过载保护装置。