

葫芦岛-耀鸿牌-手提式气动缝包机-防爆缝包机厂家

产品名称	葫芦岛-耀鸿牌-手提式气动缝包机- 防爆缝包机厂家
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	名称:防爆缝包机 品牌:耀鸿 型号:n600a-air
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

布袋除尘器的特点对细粉尘除尘效率高，一般达99%以上，可以用在净化要求很高的场合。适应性强，可捕集各类性质的粉尘，且不因粉尘的比电阻等性质而影响除尘效率，适应的烟尘浓度范围广，而且当入口浓度或烟气流变化时，也不会影响净化效率和运行阻力。规格多样、使用灵活。处理风量可由每小时几百到几百万立方米。便于回收物料，没有污染、废水等二次污染。受滤料的耐温，耐腐蚀等性能的限制，使用温度不能过高，有些腐蚀性气体也不能选用。化工原材料生产企业在后边出货环节需要将原材料装入包装袋内需要使用缝包机将袋口缝合，早几年化工爆燃事件不多时很多化工厂老板不重视或者故意抱着侥幸心理故意不选择防爆工具生产打包，总是拿一些36V低压缝包机，变压器手持式封包机，来勉强应对易燃易爆场所缝袋使用，这些万幸没有出事的企业凯比奇建议你尽早更换专业性防爆缝袋工具，对企业发展有保障，对员工人身安全负责，对社会更有责任心，这才是你盈利的基本，任何大中小化工企业需要防爆型缝包机请联络凯比奇公司我们会为你详细解答缝包机的那些事。

手提气动防爆缝包机规格书：

品牌：MEGATEX 耀鸿

型号：N600A-AIR

产地：台湾

代理：（凯比奇PACK）

线迹：单线式

针距：7.2mm

机针：DNX1#25

速度：每分/=89cm

剪线：自动切刀

机重：5.3kg

气压：5-7 kg

耗气：280升/分钟

维护：自动加油型

缝料：编织袋，牛皮纸袋，多层袋，复合袋，麻袋

行业：

石油精炼、石油化学工业、煤矿、油田、天然气化学工业、火药工业、化纤工业、油漆工业、肥料工业、各种药品工业。

防爆缝包机 在瞬间启动 点动 会不会有火花：

- 1、化工厂、化学实验式、煤气站、加油站、防静电、军工厂，爆燃危险（可燃性气体，蒸汽或粉尘）的环境下生产缝袋非常忌讳火花，火星等等，假设你的缝袋工具在启动时出现了火花/火星那就很容易产生的风险所有凯比奇包装建议你选择专业性的防爆缝包机更安全。
- 2、我建议以上这些工厂使用n600a-air防爆缝包机，这款机器采用的是风动马达带动缝包机使用的空压机设备，这样的配件操作随便你点动机器，瞬间启动设备，都不会出现任何火花，火星，对于化工厂来说这款机器是非常安全可靠的，请广大化工厂企业放心选择使用。

防爆封包机 哪些文件可以证明 n600a-air具有防爆功能：

- 1、选择防爆缝包机的用户也是很多，平时遇到的也是多种多样，有些人是注重缝包机本质防爆功能，但还有一小部分人注重的是证件证明防爆功能，这两部分用户从本质上来说是有很大区别的。
- 2、注重缝包机本质防爆功能的企业是真正实体企业，干实事的工厂，他们老板注重的是安全生产，看中的是员工安全，这样的老板我们值得为他点赞。
- 3、看证书防爆的企业，一般都是拿着证明应付（消防部门，安检部门检查使用的）这样的老板非常危险，不太注意安全，总想抱着侥幸心理逃避检查应付上级开工生产，你这样操作出事怎么办呀。
- 4、目前凯比奇销售这款n600a-air气动防爆缝包机可提供，出口至欧美国家的CE认证书，可提供N600A-AIR风动马达的防爆证书，可提供台湾厂家授权我公司的授权书，等等这些完全可以证明机器防爆功能，机器来源产地。

N600a-air气动防爆手提缝包机 配套空压机 不可马虎：

- 1、我们这款n600a-air缝包机正常使用需要连接空压机设备，平均气压要求在6kg以上才可以正常使用，同时建议用户在使用这款缝包机时操作机器和空压机设备不要距离太远了因为太远会导致气压直线下降，造成不可使用。

- 2、凯比奇建议你选配空压机参数为 3 匹马力
80 升储气罐以上，距离机器 10 米以内，空压机出气源口位置请装油水分离器保证机器气源干净清洁。
- 3、平时使用我们这款气动缝包机，机身油壶记得保持里边随时有机油，使用 1-2 天就按一下自动加油键，这样有效延续缝包机使用寿命。

下面就高低温湿热试验箱为例，谈一谈高低温湿热试验箱的构造及一些常见故障和排除方法。、常见高低温湿热试验箱的构造试验人员除正确按操作规程操作，还应该对其结构有所了解。高低温湿热试验箱由箱体、风循环系统、制冷系统、加温系统和控湿系统组成。风循环系统一般采用可调节送风方向的结构；加湿系统有采用锅炉加湿的和表面蒸发二种；降温、去湿系统采用空调工况制冷结构；加热系统采用电热鳍片加热和电炉丝直接加热二种结构；温湿度测试方法采用干湿球测试方法，也有用湿度传感器直接测量方法；控制和显示操作界面采用温湿度分开独立和温湿度组合控制器等方式。