

# 广东云浮西门子触摸屏代理商|一级授权

产品名称	广东云浮西门子触摸屏代理商 一级授权
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

近日，欧辰正式推出SOFTbbbb 300系列控制器—IDEABOX嵌入式控制器。IDEABOX是欧辰历时2年，在准确的自动化技术与IT技术的融合是未来的趋势的前提下，推出的基于PC的实时控制器，该款控制器集PLC, PC和运动控制为一体，展现全新的控制理念。IDEABOX控制器可与SOFTbbbb 300 I/O模块，S7-300以及VIPA 300集成。IDEABOX的推出将打破国外厂家在此领域的垄断地位，是工控界的惊喜，我们相信IDEABOX将改变工控的格局。作为一个拓荒者，欧辰将给工控界开拓更为广阔的天地。IDEABOX控制器，工控的未来。

欧辰以IDEABOX为核心的自动化解决方案将IEC61131-3工业控制语言，专业运动控制核心，PLC技术，网络控制技术，人机界面结合在一起，实现了现场采集，控制，人机界面一体化。同时采用的软PLC技术，并针对工业控制领域需求，自主研发专业运动控制技术，远程诊断技术，可应用于冶金，玻璃，印刷，电力，纺织，陶瓷，塑胶，地铁，食品和环保等多种行业

ABBAC800F型DCS是基于工业IT（IndustrialIT）的控制平台，该控制平台基于现场总线，工厂自动化水平较高，采用开放的一体化控制器、和，具有综合信息,高工程效率，可升级的解决方案，开放的通讯，即插即用等特点。

### 1.项目简介：

制盐行业长期以来一直处于不太景气的状况，如何，生产效率是很重要的一环。四川自贡久大

集团是以制盐为主的企业集团，为了融入经济洪流，自我，企业人决定将新上的30万吨/年真空制盐项目应用，自动化生产效率，为今后的发展打下基础，他们选择了ABB的AC800F：具有IndustrialIT控制平台，基于现场总线的控制。

## 2.方案与控制结构概述：

AC800F是ABB集团推出的具水平的全能综合型开放控制，融的DCS和PLC优点于一体，并支持多种现场总线。它既具备DCS的复杂模拟回路调节能力、友好的人机界面（HMI）及方便的工程，又同时具有与PLC指标相当的高速逻辑和顺序控制性能。既可连接常规I/O，又可连接Profibus、FF、CAN、Modbus、等各种现场总线设备。具备高度的灵活性和的扩展性，无论是小型生产装置的控制，还是超大规模的全厂一体化控制，甚至对于跨厂的控制应用，都能应付自如。该升级到V6.2后，容量可以达到无穷多点（超过100万个I/O），今后如果需要扩展，可直接在这个基础上I/O或现场总线仪表，利于今后的发展。

包括操作级与级，操作级包括控制功能，如操作与，归档与信息记录，趋势与，回路与逻辑控制功能在相应的站中执行。

做为级是由一个或几个站组成，每个站由AC800F和扩展I/OS800单元组成。站CPU可以配置为冗余或不冗余，具有各种I/O模块与现场各种类型相连接。

提供了两种工业总线。站总线PROFIBUS-DP通信:用于现场I/O数据通信，具有较高的安全性与较强数据可靠性。

DigiNetS总线:（Ethernet）用于级与操作级，通信传输介质可以选择同轴电缆或光缆。

该配备了一个工程师站和两台操作员站：工程师站使用工控PC机作为工程师站（也可使用便携机作为调试设备）；操作员站运行在工业PC机上，全中文DigiVis包基于MSbbbbbsNT平台,其图形操作接口增强了的使用与操作，此外，还可以PC机的外部设备指标如显示器、打印机、鼠标及键盘等使操作更方便，该控制在一台PC机上完成操作与监控，可扩展至100个操作员站和100个控制站。

具体构成图见附页。

## 3.新技术的应用与发展：

### 1) 开放的现场总线技术：

虽然该项目暂时没有用现场总线型现场仪表，为了利于用户今后的发展，我们预留了总线硬件接口。在方面ABBAC800F控制器ProfiBus模板支持DPV1，与纯DP模件相比了对仪表的组态能力，这样我们无须安装各种仪表的专用组态，仅导入每个仪表的设备参数文件（GSD文件），就可以实现在统一的编程下对所有PA的仪表的参数编程组态的功能，该功能有效节省成本，工程组态的效率。

### 2) 总线设备编程模板技术：

该具有模板生成能力。根据工艺要求，我们为其制作了“程控排盐”、“流量积算”、“手动/自动转换”、“风机控制”、“电磁阀控制”等功能模板，在以后的编程中可以直接调用这些功能模块，了编程效率；

该在ProfiBusPA的现场仪表组态应用中，可以从ABBInternet网上下载一种编程模板，该模板是依具ProfiBusPA行规及各厂家仪表参数手册编制生成的模板程序文件，用户仅仅将该模板导入到实际项目文件中，通过交互式对话框填写参数实现仪表的参数组态，无须从设备的低层编程。

### 3) 开放的控制功能：

该控制器采用RISC处理器芯片，程序采用任务运行，每个任务都可以设定运行的周期和运行优先级。所以既可以复杂调节回路控制要求（一般要求控制周期较长），又可以快速电气开关量控制，从而一个控制器就可以覆盖工厂所有环节控制要求。

编程时我们预留了大量的用户自定义的控制功能块，根据今后生产的需要，用户可以自己添减功能，而IEC61131-3编程的应用，使用户只要有一些基础知识，很快熟悉该编程。