

原材料EVA 美国杜邦 210 热熔胶用 EVA

产品名称	原材料EVA 美国杜邦 210 热熔胶用 EVA
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	EVA:热熔胶用EVA 210:VA含量28% 美国杜邦:热稳定
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

EVAX210W树脂可通过常规热塑性加工进行加工。技术包括注塑成型、结构发泡成型、板材成型挤出，吹塑和电线涂层。它们也可以使用处理。传统的橡胶加工技术，如班伯里、双辊铣削和压缩成型。ELVAX可以用于设计加工的常规挤压设备中。聚乙烯树脂然而，腐蚀保护的桶、螺钉、适配器和建议使用模具，因为在高于455 ° F（235 ° C）的持续熔化温度下，

乙烯-醋酸乙烯酯（eva）树脂可热降解并释放腐蚀性副产物

杜邦ELVAX 210W是一种乙烯-醋酸乙烯酯共聚物树脂，用于工业应用。该树脂以颗粒形式提供，并含有“W”酰胺添加剂，以改善颗粒处理。

28%（按重量计）乙酸乙烯酯共聚单体含量含有一种“W”酰胺添加剂，以提高颗粒处理。热稳定剂：BHT抗氧化剂

EVA 210W 美国杜邦 热熔胶级EVA树脂 VA含量28% EVA28400颗粒

Elvax 210W 物性表

基本信息添加剂

抗氧化性

热稳定剂

未指定的添加剂

特性

共聚物

抗氧化性

热稳定性

食品接触的合规性

用途

电线护套

复合

工业应用

混合

密封剂

粘合剂

机构评级

FDA 21 CFR 177.1350(a)(1)

形式

粒子

加工方法

吹塑成型

复合

挤出

结构发泡成型

片材挤出成型

压缩模塑

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重0.951g/cm³ASTM D792, ISO

1183熔流率（熔体流动速率）（190 ° C/2.16 kg）400g/10 minASTM D1238, ISO

1133醋酸乙烯含量28.0wt%热性能额定值单位制测试方法维卡软化温度39.0 ° C ASTM D1525, ISO

306熔融峰值温度60.0 ° CASTM D3418, ISO 3146注射额定值单位制加工（熔体）温度< 230 ° C挤出额定值单位制熔体温度< 230 ° C

EVA美国杜邦210

特性

是广泛用于发泡鞋材、功能性棚膜、包装模、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。

1、 乙酸乙烯含量在5%以下的EVA，其主要产品是薄膜、电线电缆、LDPE改性剂、胶粘剂等；

2、 乙酸乙烯含量在5%~10%的EVA产品为弹性薄膜等；

3、 乙酸乙烯含量在20~28%的EVA，主要用于热熔粘合剂和涂层制品；

EVA是由LLDPE（线性低密度聚乙烯）和醋酸（VA）共聚而成。

EVA的聚合方法：

1、 高压本体聚合（塑料制品）

2、溶液聚合（PVC加工助剂）

3、乳液聚合（粘合剂制品）

4、悬浮聚合

乙酸乙烯（VA）含量高于30%的采用乳液聚合；

乙酸乙烯（VA）含量低的就采用高压本体聚合。

影响EVA性能的主要因素：

1、Melt Index 熔融指数（简称MI,溶指）

2、VA% 醋酸的含量

熔融指数（MI）一定，乙酸乙烯（VA）含量越高，其弹性、柔软性、相溶性、透明性等也越高；当VA的

含量减少的时候，它的性能接近于聚乙烯（PE），刚性增高，耐磨性、电绝缘性提高。

