

# 半合成与合成切削液检测机构

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 半合成与合成切削液检测机构                                    |
| 公司名称 | 国联质量检测   |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 | 检测机构:国联质检<br>检测标准:国标、企标、地标等<br>检测周期:5-7天(特殊项目除外) |
| 公司地址 | 西咸新区沣东新城协同创新港8号楼                                 |
| 联系电话 | 17792359878 18092379637                          |

## 产品详情

半合成与合成切削液检测的项目包括：

倾点：测量切削液的温度稳定性及其在贮存、运输和使用过程中的高点温度。

粘度：测定切削液的流动性、触变性和工作性能。

水分：测定切削液中水分的存在状态及其对使用性能的影响。

闪点：测量切削液在引火源点燃时的闪点范围。

硫含量：测定切削液中硫的含量。

铜片腐蚀：测定切削液对铜片腐蚀的程度。

四球试验：测定切削液的抗乳化性能。

脂肪含量：测定切削液中油脂的含量。

氯含量：测定切削液中氯的含量。

机械杂质：测定切削液中粒径大于0.2 μm的颗粒物质的含量。

半合成和合成切削液是现代机械加工中常用的润滑剂，它们能够提高加工效率和加工质量。检测半合成和合成切削液的方法主要包括以下几个方面：1. 外观检测：观察切削液的颜色、透明度、气味等，判断是否存在异味、浑浊、沉淀等异常情况。2. pH值检测：使用酸碱度试纸或pH计检测切削液的pH值

，判断是否处于正常范围内。3. 粘度检测：使用粘度计检测切削液的粘度，判断是否符合要求。4. 水分检测：使用水分检测仪检测切削液中的水分含量，判断是否超标。5. 金属离子检测：使用原子吸收光谱仪或离子色谱仪检测切削液中的金属离子含量，判断是否超标。6. 稳定性检测：使用稳定性试验仪检测切削液的稳定性，判断是否存在分解、变质等情况。以上是常用的半合成和合成切削液检测方法，不同的检测方法适用于不同的检测目的和要求。