

皖南机床VMC850L立加CNC导轨钢板防护罩护板

产品名称	皖南机床VMC850L立加CNC导轨钢板防护罩护板
公司名称	沧州速瑞机械制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	产品优势:现货供应 公司优势:秒发货，全国包邮 包装:木箱防摔
公司地址	盐山县常庄乡小王村（注册地址）
联系电话	13832738617

产品详情

皖南机床VMC850L立加CNC导轨钢板防护罩护板您看下您需要更换哪个方向的护板，可以提供照片和机床型号及导轨方向联系我厂销售，由我厂销售跟您核对尺寸即可，无需邮寄样品，无需过多测量，保证尺寸一致，质量优先，价格合理，欢迎您的来电咨询。

皖南机床VMC850L立加CNC导轨钢板防护罩护板

钢板、不锈钢板机床导轨防护罩

钢制伸缩式导轨防护罩是机床的传统防护形式。在这一领域里钢制伸缩式导轨防护罩被广泛的应用，对防止切屑及其它尖锐东西的进入起着有效的防护作用，通过一定的结构措施及合适的刮屑板也可有效的降低冷却液的渗入。我厂钢制伸缩式导轨防护罩能够适应现代机床对高科技、正确的安装位置、高运行速度等方面不断提高的要求。

技术数据

钢制伸缩式导轨防护罩为高品质的2-3mm厚钢板冷压成形而成，根据要求也可以为不锈钢的。特殊的表面磨光会使其另外升值。我们可以为所有的机床种类提供相应的导轨防护类型（水平、垂直、倾斜、横向）。

根据运行速度及导轨的不同我们所研制的防护罩结构也不同。运行速度10m/min之下的我们装有聚安脂或黄铜滑块。中等速度30m/min之下的我们装有滚轴。另外驱动板、刮屑板及吸屑板之间还需要用缓冲系统。滑块缓冲系统的目的是减少碰撞、噪音及摩擦。

钢制伸缩式导轨防护罩的节数对其比例、重量及运行特性都很重要。每个单节都应尽可能的长，这样可以减少节数，降低成本。一般情况拉伸与压缩比例应在3：1和5：1之间。

立式车床、数控立式车床，相信良多人都知道，但是他们有什么区别的，和一般车床是相同的吗，下面我们来简单分析下立式车床和普通车床有什么不一样的地方！一般车床靠齿轮和一般丝杠螺母传动。由于各运动副间存在空隙，加上来手工操作不正确，因此重复精度较低。一般车床测量时需泊车后手工测量，测量过失较大，并且功率低下。合适批量较小，精度要求不高，零活类零件。它出资较数控低，但对工人的操作技能要求较高，因此工资水平高。低水平工人的废品源率和出产率会让你头疼。立式车床首要用于大件，它的主轴是笔直的。立车也有数控的。由于高技能水平的人才越来越缺，现在新上的企业多采用数控，以进步出产率和产品质量，下降废品率和本钱。它的主轴和地面是笔直的。它和一般车订的区别就是在于它加工的直径大，这时候我们国家好回像小的立式一般车床加工工件的直径都是一米。立式车床用来加工直径和重量比较大，或在卧式车床上难于设备的工件，主轴轴线笔直于水平面、工件设备在水平反转作业台上的车床，由作业台带动作旋转的主运动，由笔直刀架和侧刀架完成进给运动。立式数控车床也用于加工径向规范大而轴向规范相对较小，外形杂乱的大型和重型工件亦可仰仗附加设备进行车螺纹，车球面，仿形，铣削和磨削等加工。与卧式车床比拟，工件在卧式车床的夹装修里面上的夹装。而立式数控车床主轴轴线为笔直布局，作业台台面处于水平平面内，因此工件的夹装与找正比较便利。这种布局减轻了主轴及轴承的荷载，因此立式数控车床可以较长时刻的保持作业精度。立式车床归于大型机械设备，用于加工径向规范大而轴向规范相对较小，外形杂乱的大型和重型工件。如各种盘，轮和套类工件的圆柱面，端面，圆锥面，圆柱孔，圆锥孔等。亦可仰仗附加设备进行车螺纹，车球面，仿形，铣削和磨削等加工。