

注塑级PC 2605 德国拜耳 中粘度

产品名称	注塑级PC 2605 德国拜耳 中粘度
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:德国拜耳 2605:中粘度 热稳定 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品用途:用于易脱模的对热稳定的工业部件，电子电器制品，UL认证。

填充物:注塑

物性信息：

基本性能额定值单位测试方法

(300 .1.2kg) 13

(300 .1.2kg) 12

吸温性 (23 /50 相对温度) 0.12

密度 1200

吸水性 (饱和值23 .Saturation) 0.3

物理性能测定值单位测试方法

(3mm) 88

(4mm) 87

(1mm) 89

(2mm) 89

雾度(透明材料) (3mm) < 0.8

折射系数 1.586

机械性能测定值单位测试方法 N

IZOD缺口冲击强度 (23) 85

名义断裂拉伸应变 (50mm/min) > 50

拉伸蠕变模量 (1000h) 1900

Charpy冲击强度 (23) N

IZOD缺口冲击强度 (-30)	12
屈服应变 (50mm/min)	6.0
拉伸模量 (1mm/min)	2400
屈服应力 (50mm/min)	65
拉伸蠕变模量 (1h)	2200
电气性能测试值单位测试方法	3.1
辉光金属丝试验温度 (1.5mm)	850
*大穿透力	
(23 /2mm)	5400
(-30 /2mm)	6400
抗电弧径迹性 (溶液A/SolutionA)	275
体积电阻率	10
表面电阻率	10

介电强度 (1mm)	32
损耗因素 (1MHz)	90
穿透能量 (-30 /2mm)	65
相对介电常数 (1MHz)	3.0
损耗因素 (100Hz)	5
穿透能量 (23 /2mm)	60
加工性能测定值单位测试方法	0.6-0.8
模量测定值单位测试方法	80
熔体温度	290
玻璃化温度 (10 /min)	148
辉光金属丝试验温度 (2.0mm)	850
热变化温度	
(0.45MPa)	137

(1.80MPa)		125
维卡软化温度 (50N.50 /h)		144
可烧性 (厚度mm黄卡)	V-2/0.81(HB/2.7)(HB/2.5)(HB/3.0)	
辉光金属丝试验温度		
(1.0mm)		850
(3.0mm)		850
热膨胀系数 (23-55)		0.6