

ElvaxEVA 美国杜邦220 美国杜邦220塑胶原料

| | |
|------|--|
| 产品名称 | ElvaxEVA 美国杜邦220 美国杜邦220塑胶原料 |
| 公司名称 | 东莞市华韵塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 19.00/千克 |
| 规格参数 | EVA:含量28% 220:溶脂150 美国杜邦:密封剂热封性好 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214 |
| 联系电话 | 0769-87600377 13556776933 |

产品详情

ElvaxEVA 美国杜邦220 美国杜邦220塑胶原料 含量28%溶脂150 密封剂热封性好

美国杜邦 EVA 200W VAC含量28%，MI:2500 用于加工性和强度好，适合热熔胶和涂料美国杜邦 EVA 40W VAC含量40%，MI:65 用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶、油墨等美国杜邦 EVA 150 VAC含量30%，MI:33 用于适合粘接剂和混合用制品美国杜邦 EVA 200W VAC含量28%，MI:2500 用于加工性和强度好，适合热熔胶和涂料美国杜邦 EVA 205W VAC含量28%，MI:800 用于加工性和强度好，适合热熔胶和涂料美国杜邦 EVA 210 VAC含量28%，MI:400 用于分子量低，光泽度高。热熔胶用美国杜邦 EVA 220 VAC含量28%，MI:150 用于粘接剂和混合用制品美国杜邦 EVA 230 VAC含量28%，MI:110 用于粘接剂和混合用制品美国杜邦 EVA 240 VAC含量28%，MI:43 用于粘接剂和混合用制品美国杜邦 EVA 250 VAC含量28%，MI:25 用于粘接剂和混合用制品美国杜邦 EVA 260 VAC含量28%，MI:6 用于特种需要的制品美国杜邦 EVA 265 VAC含量28%，MI:3 用于特种需要的制品美国杜邦 EVA 310 VAC含量25%，MI:400 用于在中等分子量，粘度低美国杜邦 EVA 350 VAC含量25%，MI:19 用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料美国杜邦 EVA 360 VAC含量25%，MI:2 用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料美国杜邦 EVA 410 VAC含量18%，MI:500 用于熔体粘度低，热合强度高美国杜邦 EVA 420 VAC含量18%，MI:150 用于适合粘合剂和混合用的制品美国杜邦 EVA 450 VAC含量18%，MI:8 用于适合注塑等制品美国杜邦 EVA 460 VAC含量18%，MI:2.5 用于较柔软，适合鞋子和鞋底等制品美国杜邦 EVA 470 VAC含量18%，MI:0.7 用于适合吹塑中空成型的制品美国杜邦 EVA 500 W VAC含量14%，MI:2500 用于加工性和强度好。适合热熔胶和涂料美国杜邦 EVA 550 VAC含量15%，MI:8 用于注塑级美国杜邦 EVA 560 VAC含量15%，MI:2.5 用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶,油墨等适合粘接剂，混合用，鞋子，鞋底等制品美国杜邦 EVA 565 VAC含量15%，MI:1.5 用于适合鞋子和鞋底等制品美国杜邦 EVA 650 VAC含量12%，MI:8 用于注塑等制品美国杜邦 EVA 660 VAC含量12%，MI:2.5 用于中空成型和发泡成型及挤塑等制品美国杜邦 EVA 670 VAC含量12%，MI:0.3 用于中空成型和发泡成型及薄膜等制品美国杜邦 EVA 750 VAC含量9%，MI:7 用于适合型材、注塑和挤塑级制品美国杜邦 EVA 760 VAC含量9.3% MI:2 用于适合挤塑，如型材等制品美国杜邦 EVA 770 VAC含量9.5% MI:0.8 用于适合挤塑，如型材和管子等美国杜邦 EVA 3130 VAC含量12%，MI:2.5 用于注塑级，相对密度0.940美国杜邦 EVA 3135 VAC含量12%，

MI:0.25 用于挤塑用，薄膜级，相对密度0.930美国杜邦 EVA 420 VAC含量18%，MI:150 用于适合粘合剂和混合用的制品

EVA特点

耐水性:密闭泡孔结构、不吸水、防潮、耐水性能良好。

耐腐蚀性:耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀,抗菌、无毒、无味、无污染。

加工性:无接头,且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动:回弹性和抗张力高,韧性高,具有良好的防震、缓冲性能。

保温性:保温防寒及低温性能优异,可耐严寒和曝晒。

隔音性:密闭泡孔,隔音效果好。

常用特性

EVA中的醋酸乙烯的含量低于20%时,这时才可作为塑料使用。EVA有很好的耐低温性能,其热分解温度较低,约为230 左右,随着分子量的增大, EVA的软化点上升,加工性和塑件表面光泽性下降,但强度增加,冲击韧性和耐环境应力开裂性提高,EVA的耐化学药品、耐油性方面较之PE(聚乙烯),PVC(聚氯乙烯)稍差,并随醋酸乙烯含量的增加,变化更加明显。

EVA比PE的性能改善,主要是弹性、柔性、光泽性、透气性等方面,另外,它的耐环境应力开裂性得到了提高,对填料的受容性增大,可以采用加入较多增强填料的方法来避免或减少EVA力学性能比PE的下降。EVA还可以通过改性而得到新的应用,其改性主要可从二个方面考虑:一是将EVA作为其他单体接枝的主干;二是将EVA进行部分醇解。