

高透明PC 2405 德国拜耳 低粘度 脱模性良好

产品名称	高透明PC 2405 德国拜耳 低粘度 脱模性良好
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:德国拜耳 2405:低粘度 脱模性良好 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品用途:用于工业配件、汽车零件，电子电器配件。

填充物:注塑

物性信息：

基本性能(数值单位测试方法)	0.3
熔体流动速率 (300 .1.2kg)	20
密度	1200
吸温性 (23 /50 相对温度,)	0.12
熔体流动速率 (300 .1.2kg)	19

物理性能	额定值	单位	测试方法	1.586
雾度(透明材料)	(3mm)			< 0.8
透光率(透明材料)				
	(2mm)			89
	(4mm)			87
	(1mm)			89
	(3mm)			88
机械性能	额定值	单位	测试方法	6.0
拉伸蠕变模量	(1000h)			1900
屈服应力	(50mm/min)			65
拉伸蠕变模量	(1h)			2200
IZOD缺口冲击强度				
	(-30)			12

(23)	75
Charpy冲击强度	
(23)	N
(-30)	N
拉伸模量 (1mm/min)	2400
名义断裂拉伸应变 (50mm/min)	> 50
穿透能量	
(-30 /2mm)	60
电气性能额定值单位测试方法	55
相对介电常数 (1MHz)	3.0
*大穿透力 (23 /2mm)	5100
辉光金属丝试验温度 (3.0mm)	850
损耗因素 (100Hz)	5

*大穿透力 (-30 /2mm)	6100
辉光金属丝试验温度 (1.0mm)	850
相对介电常数 (100Hz)	3.1
辉光金属丝试验温度 (2.0mm)	850
体积电阻率	10
抗电弧径迹性 (溶液A/SolutionA)	275
表面电阻率	10
损耗因素 (1MHz)	90
介电强度 (1mm)	32
成型收缩率 成型收缩率定值单位测试方法	0.5-0.7
热膨胀率 热膨胀率定值单位测试方法	0.5-0.7
热性能 热性能定值单位测试方法	V-2/0.82(V-2/1.5)(HB/2.7)(HB/3.0)
热变化温度	

(1.80MPa)	125
(0.45MPa)	137
模具温度	80
维卡软化温度 (50N.50 /h)	144
熔体温度	280
玻璃化温度 (10 /min)	146
热膨胀系数 (23-55)	0.6
辉光金属丝试验温度 (1.5mm)	850
粘度系数 额定值单位测试方法	51
注射速度	200