

# C98043-A7001-L1全新

产品名称	C98043-A7001-L1全新
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

C98043-A7001-L1全新

该数控分度头在径向安装数显尺来控制径向分度尺寸;由PLC控制步进电机轴向分度。操作人员启动电源,输入分度数后,调整/分度开关置于分度位置即可实现手动或自动分度。在自动分度中可实现分度机构的松开、上升、分度、下降、卡紧再松开的顺序控制

### 3、分度算法

设总孔数为D2,总脉冲数D0,分度脉冲可计算为: $D0/D2=D4+D5(\text{余数})$ 。若D5=0时,步进电机每转动一次,电机转角控制脉冲均为D4。若D5≠0时,将D5与孔数的一半( $D2/2=D8$ )进行比较,若小于孔数的一半,步进电机先按D4个脉冲分度,步进电机每转过一个分度角,余数D5累积一次,当累积数大于D8时,步进电机则按D4+1个脉冲分度一次,此时累积数减去D4+1脉冲的余数即D2-D5,然后再按D4个脉冲分度,依次类推直至分度完毕;若余数大于孔数的一半,步进电机先按D4+1个脉冲分度,余数按D2-D5累积,当累积数大于D8时,步进电机则按D4个脉冲分度一次,此时累积数减去D4脉冲的余数D5,然后再按D4+1个脉冲分度,依次类推直至分度完毕。这样的分度算法,使孔与孔之间的分度误差始终小

于一个脉冲当量，可以实现在3600转角误差为0的分度精度要求。

#### 4、结束语

该大型数控分度头应用于1000mm~2000mm的轴承内、外套的分度。主要优点为:(1)分度精度高。驱动器在\*高细分10000工作状态下，孔孔之间分度误差可控制在7.3 μ m,可以实现3600转角误差为0的分度精度要求，满足了工件的分度要求。(2)工作效率高，分度速度快。选用的PLC\*高频率为200HZ，在自动分度工作状态下，50个孔的分度工作不足十分钟即可完成。(3)操作灵活、简便。该数控分度头实现调整(不分度)、手动或自动分度等电气操作。人工分度方式需要测量、画线等费工费时,由PLC控制的步进电机自动分度方式只需输入分度数,即可实现分度的多种控制。(4)该数控分度头经济、实用。投入使用后，较好地解决了以往大型轴承内、外套的分度存在的问题，\*\*了轴承产品质量,降低工人劳动强度。

??  
????????????????????IC??  
??

??

##### 1.????????????

??  
????\*??  
??(?????????????????)?

##### 2.????????????

??

##### 3.????????????

??

4.????????????????

??

??

??

5.????????????????

??

6.????????????????

??(??  
???????)??(??ROM)????????????????(?????)?

??

??

??