

电热熔套厂家加工，电热熔套，定做管道防腐电热熔套

产品名称	电热熔套厂家加工，电热熔套，定做管道防腐电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

管道防腐电热熔套厂家加工连接强度高于母材、密封效果好、闭气性能高、耐腐蚀、耐老化、施工方便快捷。产品适用于：直埋保温管补口；中控缠绕管、钢钢带增强管螺旋波纹管；直埋石油保温管补口。电热熔焊机：该产品专为高密度聚乙烯聚氨酯保温管补口焊接电热熔套（带）设计开发，自动化程度高，将环向焊缝及附近的毛刺、焊渣、污物、油及杂物清理干净。安装热熔套时需要将接头部位的泥土、污物清除掉，在把热熔套放于接口中间

安装热熔套时需要将接头部位的泥土、污物清除掉，在把热熔套放于接口中间，并将电热丝放在外套管上。将热熔套搭接，使得热熔套按照纵向的方向将接缝处放置在压板，这样就可以保证接口处的搭接处能够紧密接触起来，热熔套中间及两端的电热丝部位需要用打包带进行扎紧，扎牢，不能让其松动。热熔套上的电热丝与控制箱进行【输出】连接（别连击错误哦），启动开关，可根据规格参考表设定电压计通电时间。如果接头的边缘融化后的出现聚乙的溢出，那么必须切断电源或安装自动断电装置。热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才能卸下打包带和压板。