

# 电热熔套供应，防腐电热熔套供应，定做批发聚乙烯电热熔套

产品名称	电热熔套供应，防腐电热熔套供应，定做批发聚乙烯电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

### 热熔套的表面处理

热熔套管口除锈采用喷砂除锈和手工电动角磨机除锈两种方法，路边及施工现场地形较好易进入车辆的选用喷砂除锈方法，施工困难地段采用手工电动角磨机除锈方法。喷砂除锈管口表面处理质量应达到GB8923《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2.5级。喷砂除锈用石英砂应干燥，颗粒应均匀且无杂质，粒径在2mm~4mm之间。喷砂工作压力宜为0.4Mpa-0.6Mpa。手工电动角磨机除锈应该达到国家标准st3.0级别

起动空压机，调好风压，打开进砂阀门即可进行喷砂作业。空气压缩机出口处应有油水过滤器，且压缩机排量不小于6m<sup>3</sup>/min。

批发聚乙烯防腐电热熔套供应电热熔套是根据以往工程实例直埋管道接头补口中存在的诸多不足工发研制的，系采用热压预埋合金电加热丝工艺，以自动化生产线生产，产品质量稳定，粘合力强，喷砂应连续进行，喷枪与管道表面应保持垂直，以匀速沿管道轴线往复移动，从管顶到管底逐步进行。