

MC100底盘测功机

产品名称	MC100底盘测功机
公司名称	重庆智奥机电设计中心
价格	650000.00/台
规格参数	微芯智软:发动机转速 0 ~ 12000r/min MC100:车速 0 ~ 150km/h 重庆:发动机功率 0 ~ 60kW
公司地址	重庆市沙坪坝区双碑前进坡
联系电话	02365154269 15923523211

产品详情

简介

MC100底盘测功机是由重庆微芯智软科技有限公司开发的一款采用国内、国际流行的底盘测功机它的优点在于节能。主要进行排量250以下（含250ml），车重在200Kg以下的两轮摩托车的各种性能和排放试验。测试项目主要包括加速性能、爬坡能力、高车速、低稳定车速、滑行性能、燃油消耗、输出功率和工况法排放。二、测试产品两轮摩托车、三轮摩托车三、测试依据QC/T60-1993《摩托车整车性能台架试验方法》GB/T18954-2003《摩托车和轻便摩托车底盘测功机的设定 惯性滑行法》GB 14622-2007《摩托车污染物排放限值及测量方法（工况法，第 阶段）》GB 18176-2007《轻便摩托车污染物排放限值及测量方法（工况法，第 阶段）》欧洲标准 1997L0024-EN-2003

关键词：汽车电脑检测设备,电子产品检测设备,温度检测设备仪器

特点：1.应用“微芯智软”特有的强抗干扰技术，系统测试精度高，工作稳定。

2. 转速测量：采用高精度光电传感器。

3. 油耗测量：采用高精度流量传感器，可测量瞬时油耗。

4. 扭矩测量：采用与测功机同轴的非接触式高精度扭矩传感器。

5. 冷却风机采用交流变频调速控制，冷却风的风速实时跟踪车速。

6.采用“微芯智软科技”独特的全数字交流变频四象限运行控制技术，在设计中充分考虑了道路行驶阻力的精确控制与简便操作的有机结合，在实现道路滑行法自动修正行驶阻力的同时，专门设计了方便的自动程序运行模式，使用者只需进行简便的操作就能完成复杂的行驶阻力的设定。

7. 具有过流、过压、超速、超温等保护系统。

8. 可选配自动驾驶仪，增加自动驾驶耐久功能。