

西门子授权北京代理商

产品名称	西门子授权北京代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	18771792116

产品详情

西门子授权北京代理商

S7-1200的硬件由紧凑模块化结构组成，其系统I/O点数、内存容量均比S7-200多出30%，充分满足市场针对小型PLC的需求，可作为S7-200和S7-300之间的替代产品。C2000H、CV2000本地配置可达2048点

站在硬件选型的角度，首先需要考虑的是设备容量与性能是否与任务相适应；其次要看PLC运行速度是否能够满足实时控制的要求。所谓设备容量，主要是指系统I/O点数的多少以及扩充的能力。对于纯开关量控制的应用系统，如果对控制速度的要求不高，比如单台机械的自动控制，可选用小型一体化PLC，例如三菱公司的FX2N系列PLC。

图2-21所示为SM334AI4/AO2×8/8位模块的内部电路及外部端子接线图。（5）模拟量输入模块的接线在使用模拟量输入模块时，根据测量方法的不同，可以将电压、电流传感器、电阻器等不同类型的传感器连接到模拟量输入模块。

在实际工程应用中，中断是不可缺少的工作方式，循环工作过程可以被某些事件中断。S7-300和S7-400的CPU为用户提供了多种中断方式，以下几种较为常用。（1）中断源通过外部电路的输入进入系统，中断服务程序需事先存入组织块OB40。

而目前西门子新推出了一款S7-1500系列PLC，为用户提供了一种新的自动化系统解决方案，本文下面就为您介绍一下西门子S7-1500系列PLC。特点相比于S7-300，S7-400系列PLC的CPU，S7-1500系列CPU带有一个小显示屏，在这里可以显示调试和诊断信息，非常直观地为客户提供了方便，使得生产和调试时间缩短，提高了效率。

浔之漫智控技术（上海）有限公司

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

S7-200系列CPU22X主机的输入回路为直流双向光耦合输入电路，输出有继电器和场效应晶体管两种类型，用户可根据需要选用。（1）输入接线CPU224的主机共有14个输入点（I0.0~I0.7、I1.0~I1.5）和10个输出点（Q0.0~Q0.7、Q1.0~Q1.1）。

在项目具体实施的过程中，我们应该从软件开发技巧的角度来考虑PLC控制程序的保护：1.编程方式的采用a)采用模块化的程序结构，采用符号名，参数化来编写子程序块b)S尽量采用背景数据块和多重背景的数据传递方式c)多采用间接寻址的编程方式d)复杂系统的控制程序尤其是一些带有顺序控制或配方控制的程序，可以考。

开关采用高品质的纯银触点、超强弹力弹簧和银铜复合跷板，手感舒适流畅，插座选用弹力弹性磷青铜片制造，弹力好，拔插平稳。西门子系列电器配件提供2年安全使用保证，在正常使用情况下，2年内若发现有质量问题，可凭发票到当地经销点免费维修或更换。

1.2PLC的组成及工作原理1.2.1PLC的组成PLC的种类很多，但结构大同小异，PLC的硬件系统主要由中央处理器（CPU）、存储器、I/O（输入/输出）接口、电源、通信接口、扩展接口等单元部件组成，这些单元部件都是通过内部总线进行连接，PLC的中央处理器与一般的计算机控制系统一样，由运算器和控制。

3)电源端组件：由电网供电（三相/单相交流电），在进线侧按电气顺序依次连接开关/刀闸、熔断器/断路器、接触器（电气隔离时需要）、进线滤波器（可选）、进线电抗器（必选），将符合EMC要求的交流电送入电源模块。

模式选择开关折叠编辑本段技术亮点通过提高运算和通讯性能，提高您的生产力通过提高诸如工作存储器、内置装载存储器、FC、FB、DB块的数量，可以使其应用更加广泛数据块功能块统的数字编号通过工厂复位功能(FactoryResetfunction)可方便地恢复出厂设置存储卡的序列号读取功能，更好地保护您的。

1.1PLC概述1.1.1PLC的产生和定义的产生为了尽可能地减少重新设计和安装的工作量，降低成本，缩短周期，人们于是设想把计算机系统的功能完备、灵活、通用与继电器接触器控制系统的简单易懂、操作方便、价格便宜等优点结合起来，制造一种新型的工业控制装置。

除了I/O映像区以外，系统RAM存储区还包括PLC内部各类软元件（逻辑线圈、计时器、计数器、数据寄存器和累加器等）的存储区。该存储区又分为具有失电保持的存储区域和无失电保护的存储区域，前者在PLC断电时，由内部的锂电池供电，数据不会丢失；后者当PLC断电时，数据被清除。

PLC的选择。PLC是控制系统的核心部件，正确选择PLC对于保证整个控制系统的技术经济指标起着重要的作用。选择PLC应包括机型选择、容量选择、I/O模块选择、电源模块选择等。分配I/O点，制PLC连接图。

在自动化系统之间，PLC与计算机和HMI站之间，均可以交换数据。数据通信可以周期性地自动进行或基于事件驱动，由用户程序调用。S7-400有7种不同型号的CPU，分别适用于不同等级的控制要求。不同型号的CPU面板上的元件不完全相同，CPU内的元件封装在一个牢固而紧凑的塑料机壳内，面板上有状态和故障指示LED，方式选择钥匙开关和通信接口。

PLC可以代替计算机进行管理、监控。智能I/O组件也将进一步发展，用来完成各种专门的任务（如位置控制、PID调节、远程通信等）。4.网络化计算机与PLC之间，以及各个PLC之间的互连和通信能力的不断增强，使工业网络可以有效地节省资源、降低成本、提高系统可靠性和灵活性，使网络的应用更加普遍化。

（4）自由脱扣机构和操作机构自由脱扣机构是用来联系操作机构与触点系统的机构，当操作机构处于闭

合位置时，也可由自由脱扣机构进行脱扣，将触头断开。操作机构是实现断路器闭合、断开的机构，分为手动操作机构、电磁铁操作机构、电动机操作机构等。

(2) 制造执行系统制造执行系统 (ManufacturingExecutionSystem , MES) ，正是打通这一断层不可或缺的手段，MES正在成为企业实现生产活动与经营活动的有效集成、进行优化运行、优化控制与优化管理的桥梁和纽带，通过连续信息流可以实现企业信息全集成。

图1-2PLC的外部接线和梯形图输入I0.0、I0.1和I0.2分别采集电动机停止、正转和反转的输入信号，输出Q0.0和Q0.1控制电动机的正转和反转。系统上电或由STOP模式切换到RUN模式时，CPU要执行一次复位操作，包含如下两个操作步骤。

5) 确定在框架中是否有用于电源的空槽，或者将电源装到框架的外面。6) 根据确定好的输入电压要求和所需的总背板电流值，从用户手册中选择合适的电源。2.程序需要复位时应该如何操作。PLC通电后将模式选择开关从STOP位置扳到MRES位置，"STOP"LED灯熄灭1s，亮1s，再熄灭1s后保持亮。

5.I/O拓展接口I/O拓展接口用于将扩展单元与基本单元相连，使PLC的配置更加灵活。6.设备通信接口PLC配有多种通信接口，PLC通过这些通信接口可以与监视器、打印机、其他PLC或计算机相连。7.编程装置系统应用程序是通过编程装置送入的，对程序的修改也是通过编程装置实现的。

SM332有多种不同型号，如4AO × 12位模块、2AO × 12位模块和4AO × 16位模块，分别为4通道的12位模拟量输出模块、2通道的12位模拟量输出模块、4通道的16位模拟量输出模块。模拟量输出模块未通电时输出一个0mA或0V的信号。

1) 高度集成的工程组态系统SIMATIC S7-1200 PLC系统采用SIMATIC STEP 7 Basic Totally Integrated Automation Portal V10.5 (简称SIMATIC STEP 7 Basic V10.5或TIAPortal V10.5) 工程组态软件进行组态和编程。

SIMATIC S7-300/400系列PLC的编程软件为STEP 7，其中文新版本为STEP 7 V5.5 SP3，英文新版本 (多语言版) 为STEP 7 V5.4 SP4及STEP 7 2006 Professional SR4。