

# 苏州西门子授权一级代理商

产品名称	苏州西门子授权一级代理商
公司名称	上海颢勇自动化设备有限公司
价格	800.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15862716317 15862716317

## 产品详情

西门子t-cpu一般用在高端机子上T - CPU是西门子SIMATIC家族一款运动控制的CPU，它可以直接连接西门子伺服S120或通过IM174连接第三方的步进和伺服驱动器，苏州西门子代理商同时还具备液压轴控制，被广泛的应用于各种OEM设备中，广西西门子ET200代理商能够定位插补等复杂的运动控制。控制程序通过标准STEP7功能块实现，符合PLCopen motion。在此，我们专门开设这样一个专题交流，向大家介绍西门子T-CPU产品的特点和配置，征集大家的行业应用需求和\*案例，分享使用经验，共同提高。苏州西门子代理商其中有突出表现的网友将获得加倍精华奖励积分；\*终有有效留帖的网友将获得加倍发帖金币；根据交流情况，会酌情赠送小礼品。交流结束后会做专门整理，供大家参考。预祝大家交流愉快，收获丰富！

用过TCPU+S120 也用过TCPU+IM174控制液压伺服。积累了一些经验，也有些问题一直没有解决。先发点我自己的经验吧。1：新版CPU317T(6ES7-6TK13-0AB0)已经不需要路由功能了。不用像以前版本那样需要配置路由2:317t+IM174在配置液压轴的时候，technology版本必须是4.0SP1，在4.0的版本有漏洞。配置液压轴，再打开液压轴配置保持不住。b\_id=4&a\_id=610113&s\_id=&num=4#anch3：在选用MMC卡时，\*需要8Mram开，TCPU只支持4M,8m两种。8M可以升级PLC硬件版本。用过Tcpu做过测试，单纯配置完毕后，mmc卡占用3M多一些。4：tcpu走dp\_driver总线，和平常的profibusdp还是有些不一样的，西门子也不建议在dp——driver加HMI等设备，5：technology用的地址和cpu中的地址是不同的，在cpu中定义256地址，在technology中也可以定义256地址，这个和平常的dp不一样，6：在technology中用的地址必须要大于64。7：technology 4.0sp1需要step7版本5.4sp4以上，调试过程中，需要将5.4版本打补丁，\*sp4以上，曾经遇到加ET200m 2ba02型，死活找不到，\*终查了一上午版本低了的原因。ET200m 2ba02需要版本SP3以上。关于tcpu的一些结，我会陆续发到网上，关于调试的一些问题，我也会发到网上，希望得到版主的支持。特别希望用tcpu+im174的同仁，关于使用的一些问题和经验进行交流。

S7-CPU模块可分为紧凑型、标准型、革\*、户外型、故障安全型、特种型CPU。CPU312C表示是紧凑型CPU；CPU313C-2DP表示集成了PROFIBUS-DP协议的紧凑型CPU；CPU314-2PtP表示集成了点到点协议的紧凑型CPU；CPU313表示标准型CPU；紧凑型CPU用于对过程处理能力和响应时间要求很高的应用。集成数字量和模拟量输入/输出可实现与过程的直接连接。德国西门子（SIEMENS）公司生产的可编程序控

制器在我国的应用也相当广泛，在冶金、化工、印刷生产线等领域都有应用。西门子（SIEMENS）公司的PLC产品包括LOGO，S7-200，S7-300，S7-400，工业网络，HMI人机界面，工业软件等。西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能更强，可靠性更高。S7系列PLC产品可分为微型PLC（如S7-200），广西西门子ET200代理商小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、高性能要求的PLC（如S7-400）等。

#### 1. SIMATIC S7-200 PLC

S7-200 PLC是小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。

#### 2. SIMATIC S7-300 PLC

S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μs）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：时，模块更换，等等）；广西西门子ET200代理商多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step

7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。

3. SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、\*性能范围的可程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。

4. 工业通讯网络 通讯网络是自动化系统的支柱，西门子的全集成自动化网络平台提供了从控制级一直到现场级的一致性通讯，“SIMATIC NET”是全部网络系列产品的称，他们能在工厂的不同部门，在不同的自动化站以及通过不同的级交换数据，广西西门子ET200代理商有标准的接口并且相互之间完全兼容。

5. 人机界面（HMI）硬件 HMI硬件配合PLC使用，为用户提供数据、图形和事件显示，主要有文本操作面板TD200（可显示中文），OP3，OP7，OP17等；图形/文本操作面板OP27，OP37等，触摸屏操作面板TP7，TP27/37，TP170A/B等；SIMATIC面板型PC670等。个人计算机（PC）也可以作为HMI硬件使用。HMI硬件需要经过软件（如ProTool）组态才能配合PLC使用。

#### 6. SIMATIC S7工业软件

西门子的工业软件分为三个不同的种类：（1）编程和工程工具

编程和工程工具包括有基于PLC或PC用于编程、组态、模拟和维护等控制需的工具。STEP

7标准软件包 SIMATIC S7是用于S7-300/400，C7 PLC和SIMATIC

WinAC基于PC控制产品的组态编程和维护的项目管理工具，STEP

7-Micro/WIN是在Windows平台上运行的S7-200系列PLC的编程、在线仿真软件。（2）基于PC的控制软件

基于PC的控制系统 WinAC允许使用个人计算机作为可程序控制器（PLC）运行用户的程序，运行在安装了Windows NT4.0操作系统的SIMATIC工控机或其它任何商用机。WinAC提供两种PLC，一种是软件PLC，在用户计算机上作为视窗任务运行。另一种是插槽PLC（在用户计算机上安装一个PC卡），它具有硬件PLC的全部功能。WinAC与SIMATIC

S7系列处理器完全兼容，其编程采用统一的SIMATIC编程工具（如STEP

7），编制的程序既可运行在WinAC上，也可运行在S7系列处理器上。（3）人机界面软件 人机界面软件为用户自动化项目提供人机界面（HMI）或SCADA系统，支持大范围的平台。人机界面软件有两种，一种是应用于机器级的ProTool，另一种是应用于监控级的WinCC。ProTool适用于大部分HMI硬件的组态，从操作员面板到标准PC都可以用集成在STEP 7中的ProTool有效地完成组态。ProTool/lite用于文本显示的组态，如：OP3，OP7，OP17，TD17等。ProTool/Pro用于组态标准PC和有西门子HMI产品，ProTool/Pro不只是组态软件，其运行版也用于Windows平台的监控系统。WinCC是一个真正开放的，面向监控与

数据采集的SCADA ( Supervisory Control and Data

Acquisition ) 软件，可在任何标准PC上运行。WinCC操作简单，系统可靠性高，与STEP 7功能集成，可直接进入PLC的硬件故障系统，节省项目开发时间。驻马店德国西门子模块代理它的设计适合于广泛的应用，可以连接到已存在的自动化环境中，有大量的通信接口和全面的过程信息和数据处理能力，其\*的WinCC5.0支持在办公室通过IE浏览器动态监控生产过程。