

# 预埋聚乙烯防腐弯头生产厂家

产品名称	预埋聚乙烯防腐弯头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。管道保温。占地少，施工快，有利环境保护预制直埋保温弯头保温不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，聚氨酯保温管的保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。聚氨酯保温管的热收缩带,PE套袖接头方法作业空间准备在管道的接口处,挖工作坑,具体尺寸如图.清理现场接口部份用刮管仔细\*\*\*残除泡沫,并清理干净.\*\*\*防水层用锋利小刀将管道端口部分黑色防水层去掉,用砂纸打磨套袖和聚氨酯保温管的保温外套管相接的部分,清理接口区,使接口表面保持清洁和干燥.套袖将套袖移至接口中间位置.热收缩带的收缩切割收缩带一定长度.首先从端封片接头的中部进行加热收缩带,然后沿圆周方向均匀加热直至热收缩带完全覆盖在外护管上.向套袖及供热管一侧沿圆周方向加热收缩,直至有热融胶溢出.发泡移动,聚氨酯保温管的发泡机发泡时,在控制面管上,调整两液体(POLYOL,MDI)的发泡量,两液体注射到套袖的注射孔中,用堵塞将注射孔封闭.安装盖片泡沫完全硬化后,清理注射孔周围多余泡沫,打磨发泡孔周围.加热盖片内表面3秒,对准中心压在孔上,然后用文火加热至融胶溢出。

由于聚氨酯泡沫的闭孔率大于92%，使用聚氨酯泡沫作为直埋管的隔热层不仅可以提供隔热，还可以有效地防止水，湿气和腐蚀性液体。气体饱和以防止微生物的生长和发育。聚氨酯保温管以其的性能。直埋式采暖管道技术的点：1。工程造价低。根据有关部门的计算和部分单位的统计，系统直接填充供热管道。在正常情况下，它可以降低约25倍。2.低热量损失和节能。由于直埋式保温管采用聚氨酯硬质泡沫塑料制成，其导热系数远低于其他传统管道保温材料。聚氨酯硬质泡沫的保温效果比其他保温材料高约4至9倍。

为了响应新社会可持续性发展，我国有很多城市地区都开始用聚氨酯直埋保温管来替换原有的保温设置，一方面是为了在发展中更能体现出可持续性，另一方面是为了适应迅速的发展。下面来介绍一下直埋保温管，直埋保温管可以分为两种不同的种类，类型是一种采用改良性尿泡酸酯硬作为保温管的保温层，而现在这一特性不仅仅被研发应用于聚氨酯直埋保温管，还有一类是预制直埋保温管，这一点是为保温管市场开拓出一片新天地。第二类型聚氨酯直埋保温管是采用复合型保温材料做为保温管的保温层，主要结构层是紧贴钢管的隔热层以及聚乙烯外套管之间，这样形成一个保温性能良好的聚氨酯泡沫保温层复合层。并且以上这两类直埋保温管还有施工方便、节能省材、抗磨损与腐蚀性能强大。