

巴斯夫 Basf PBT塑料颗粒 Ultradur B 4500 流延薄膜 工程塑料

产品名称	巴斯夫 Basf PBT塑料颗粒 Ultradur B 4500 流延薄膜 工程塑料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	24.00/千克
规格参数	PBT:塑料颗粒 B 4500:流延薄膜 德国巴斯夫:工程塑料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

产品特性

通用性强POM食品接触的合规性POM中等粘度POM

产品用途

管道系统PBT流延薄膜PBT型材PBT

产品种类

PBT

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

加工方法

注射成型PBT流延薄膜PBT型材挤出成型PBT管路挤出成型PBT

Ultradur B 4500德国巴斯夫PBT管道系统 ;流延薄膜 ;型材中等粘性

Ultradur B 4500 FC德国巴斯夫PBT食品接触的合规性 ;通用

Ultradur B 2300 G6 HR Unc.德国巴斯夫PBT连接器 ;汽车领域的应用良好的流动性 ;耐水解性Ultradur B 6550 FC德国巴斯夫PBT非特定食品应用食品接触的合规性Ultradur B 4300 G6 High Speed德国巴斯夫PBT工程配件 ;汽车领域的应用 ;外壳 ;印刷电路板尺寸稳定性良好 ;刚性 , 高 ;良好的流动性 ;韧性良好Ultradur B 4315 G6 HR德国巴斯夫PBT电器外壳 ;连接器 ;汽车的发动机罩下的零件 ;汽车领域的应用Good Rigidity ;尺寸稳定性良好 ;耐水解性 ;韧性良好Ultradur B 4300 G6 HR Unc.德国巴斯夫PBT连接器 ;汽车领域的应用良好的流动性 ;耐水解性Ultradur B 2520德国巴斯夫PBT薄壁部件 ;开关 ;连接器 ;汽车领域的应用良好的流动性Ultradur B 4406 G4德国巴斯夫PBT照明应用阻燃性Ultradur B 4406 G4 BK7110德国巴斯夫PBT照明应用阻燃性Ultradur B 4300 G2德国巴斯夫PBT把手 ;电气/电子应用领域 ;外壳 ;旋钮Good Rigidity ;尺寸稳定性良好 ;良好的流动性 ;韧性良好Ultradur B 4030 G6德国巴斯夫PBT工程配件 ;连接器 ;外壳冲击改性

Ultradur B 4500 物性表

由 BASF Corporation 提供

产品说明 :

中等粘度等级 , 用于生产挤出流延薄膜和薄壁型材和管材。

我的工具箱

[添加收藏](#)

[添加对比](#)

[寻找相似](#)

资料下载 :

[下载PDF](#)

[黄卡UL](#)

[MSDS](#)

[总体](#)

[材料状态](#)

已商用 : 当前有效

资料 1

Technical Datasheet (English)

UL 黄卡 2

E41871-233794

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation Ultradur

供货地区

欧洲 ; 亚太地区

特性

中等粘性

用途

管道系统 ; 流延薄膜 ; 型材

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

管路挤出成型 ; 流延薄膜 ; 型材挤出成型 ; 注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

树脂ID (ISO 1043)

PBT

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.30

g/cm

ISO 1183

表观密度

0.7到0.8

g/cm

熔融体积流量 (MVR) (250 ° C/2.16 kg)

21.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

横向流量

1.9

%

ISO 294-4

流量

1.6

%

ISO 294-4

吸水率

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.25

%

ISO 62

饱和, 23 ° C

0.50

%

ISO 62

粘数 3

130

cm/g

ISO 307

模具收缩性 4

free, transverse

1.5

%

free, longitudinal

1.5

%

硬度

额定值

单位制

测试方法

球压硬度 (H 358/30)

130

MPa

ISO 2039-1

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2500

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服)

55.0

MPa

ISO 527-2/50

拉伸应变 (屈服)

3.7

%

ISO 527-2/50

标称拉伸断裂应变

> 50

%

ISO 527-2/50

拉伸蠕变模量 5 (1000 hr)

1200

MPa

ISO 899-1

弯曲模量

2300

MPa

ISO 178

弯曲应力

85.0

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

23 ° C

5.2

kJ/m

ISO 179/1eA

-30 ° C

4.0

kJ/m

ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C

180

kJ/m

ISO 179/1eU

23 ° C

无断裂

ISO 179/1eU

可燃性

额定值

单位制

测试方法

可燃性等级

1.6 mm

HB

IEC 60695-11-10, -20

0.75 mm

HB

IEC 60695-11-10, -20

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

65.0

ISO 75-2/A

0.45 MPa, 未退火

165

ISO 75-2/B

熔融温度

223

ISO 11357-3

线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80 ° C)

0.00013到0.00016

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

比热

1250

J/kg/ ° C

导热系数

0.27

W/m/K

DIN 52612

温度指数 - at 50% loss of tensile strength

140

IEC 60216

温度指数 - at 50 loss of tensile strength

120

IEC 60216

*高使用温度 - short cycle operation

200

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

1.0E13

ohms

IEC 60093

体积电阻率

1.0E16

ohms · cm

IEC 60093

相对电容率

1 MHz

3.30

IEC 60250

100 Hz

3.30

IEC 60250

耗散因数

100 Hz

1.0E-3

IEC 60250

1 MHz

0.020

IEC 60250

漏电起痕指数

解决方案 A

550

V

IEC 60112

解决方案 B

450

V

IEC 60112

注射

额定值

单位制

加工（熔体）温度

250到275

模具温度

40到70

挤出

额定值

单位制

熔体温度

250到275

补充信息

额定值

测试方法

ISO Type

PBT, E+F+MGHLN, 13-030

ISO 7792