

718H塑胶模具钢圆棒 板材

产品名称	718H塑胶模具钢圆棒 板材
公司名称	纵集模具科技（上海）有限公司
价格	12.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢3层F区393室
联系电话	021-61726099 15000232293

产品详情

简介

718H钢是瑞典一胜百产预硬态[?????](#), 该钢为真空熔炼的铬、镍、钼[合金钢](#), 钢材洁净度高, 均一性优良, 具有**的抛光性能及光刻花性。预硬钢不须淬火也可用于模膛, 凸缘可施行火焰淬火硬化, 硬度可提高到52HRC。718H钢是瑞典一胜百产预硬态[塑](#)

该钢无需[热处理](#), 可缩短模具制作周期, 降低模具所需成本, 模具易于修改或维修. 可施以氮化及硬化处理, 以增进模具的表面硬度及耐磨性。

[折叠](#)供货状态

预硬态, 硬度 330~370HB

[化学成分](#)

该钢典型化学成分 (质量分数) 举例: C0.37%、Cr2.00%、Mn1.40%、Si0.30%、Mo0.20%、Ni1.00%

折叠性能分析

718h模具钢

用途与P20模具钢相同，但由于淬透性更好，性能更优越，可以制作尺寸大的、高档次的塑料模具成形零件，是一种**塑胶模具钢。718h模具钢硬度可以从两个方面了解。

加硬处理为提高模具寿命达到80万模次以上，可对模具钢预硬。实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间(至少2小时)，放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上。

氮化处理。氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV (57-60HRC)模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。