

PC 日本出光 LC1700 高强度

产品名称	PC 日本出光 LC1700 高强度
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	13.68/千克
规格参数	品名:PC 型号:LC1700 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.20

g/cm

ISO 1183

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

40.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

流量 : 2.00 mm

0.5到0.7

%

内部方法

横向流量 : 2.00 mm

0.5到0.7

%

内部方法

吸水率 3 (平衡, 23 ° C, 50% RH)

0.23

%

ISO 62

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度

R 计秤

120

ISO 2039-2

M 计秤

50

ISO 2039-2

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸应力 (屈服)

65.0

MPa

ISO 527-2

标称拉伸断裂应变

95

%

ISO 527-2
弯曲模量

2300

MPa

ISO 178
弯曲应力

90.0

MPa

ISO 178
冲击性能

额定值

单位制

测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

40

kJ/m

ISO 179
热性能

额定值

单位制

测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

128

ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动

6.5E-5

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

RTI Elec

80.0

UL 746

RTI Imp

80.0

UL 746

RTI

80.0

UL 746

可燃性

额定值

测试方法

UL 阻燃等级 (0.40 mm, NC)

V-2

UL 94

光学性能

额定值

单位制

测试方法

折射率

1.585

ASTM D542
透射率

90.0

%

ISO 13468-1
注射

额定值

单位制

干燥温度

120

干燥时间

5到8

hour

料筒后部温度

280到320

料筒中部温度

280到320

料筒前部温度

280到320

模具温度

80到120