

1769-L30CPU处理器 水泥厂 一键启动

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 1769-L30CPU处理器 水泥厂 一键启动 |
| 公司名称 | 厦门盈亦自动化科技有限公司 |
| 价格 | 654.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:A-B 型号:1769-L30 产地:美国 |
| 公司地址 | 厦门市集美区宁海三里10号1506室 |
| 联系电话 | 0592-6372630 18030129916 |

产品详情

1769-L30CPU处理器 水泥厂 一键启动

| | | | |
|-----------|-------------|------------|------------|
| 1756-A10 | 1756-IF16 | 1794-IM16 | 1756-HSC |
| 1756-A13 | 1756-IF16H | 1794-IM8 | 1756-IA16 |
| 1756-A17 | 1756-IF8 | 1794-IR8 | 1756-IA16I |
| 1756-A4 | 1756-IF8H | 1794-IRT8 | 1756-IA32 |
| 1756-A7 | 1756-IF8I | 1794-IT8 | 1756-IB16 |
| 1756-BA1 | 1756-IF6I | 1794-IV16 | 1756-IB16D |
| 1756-BA2 | 1756-IF6CIS | 1794-IV32 | 1756-IB16I |
| 1756-BATA | 1756-IT6I | 1794-OA16 | 1756-IB32 |
| 1756-CN2 | 1756-IR6I | 1756-M03SE | 1756-BATA |
| 1756-CN2R | 1756-IR12 | 1756-M08SE | 1756-CNB |
| 1756-CNB | 1756-IRT8I | 1756-M16SE | 1756-IC16 |
| 1756-CNBR | 1756-IT6I2 | 1756-N2 | 1756-IB16 |

| | | | |
|------------|------------|------------|-------------|
| 1756-DHRIO | 1756-IM16 | 1756-OA16 | 1756-IB32 |
| 1756-DNB | 1756-L61 | 1756-OA16I | 1756-IF16 |
| 1756-EN2T | 1756-L62 | 1756-OB16D | 1756-IR61 |
| 1756-EN2TR | 1756-L63 | 1756-OB16E | 1734-ACNR |
| 1756-EN3TR | 1756-L64 | 1756-OB16I | 1734-ADN |
| 1756-ENBT | 1756-L65 | 1756-OB32 | 1734-AENT |
| 1756-ENET | 1756-L71 | 1756-OF4 | 1734-AENTR |
| 1756-EWEB | 1756-L71S | 1756-OF8 | 1734-APB |
| 1756-TBS6H | 1756-PA75R | 1756-OF8I | 1746-IA16 |
| 1756-TBSH | 1756-PB72 | 1756-OW16I | 1746-IB16 |
| 1757-SRM | 1756-PB75 | 1756-PA72 | 1746-IB32 |
| 1746-N2 | 1756-RM | 1756-PA75 | 1746-IM16 |
| 1746-NI16I | 1756-IB16 | 1794-OA8 | 1746-IO12DC |
| 1746-NI4 | 1746-IV32 | 1794-OA8I | 1746-ITB16 |

1769-L30CPU处理器 水泥厂 一键启动

在中国式现代化的重要推动下，人与自然和谐共生理念赋予了新工业时代具有力的支撑。在“双碳”概念、新能源产业近几年的发展趋势中，工业产业链的环节中，各类工业技术、设备、生产制造流程方面进一步加速数字化、智能化进程，同时正加强双碳践行力度和落地敏捷性。

结合新时代发展和产业需求的背景，以“践行可持续发展，发展可持续”为主题的2023年ABB电气可持续发展主题活动于5月11日在厦门举行，全方位展现ABB电气在中国的可持续发展成果以及实现绿色转型所需的创新技术和解决方案。同时，针对可持续发展和“双碳”战略等方向，ABB电气全球总裁Morten Wierod先生以及ABB电气中国总裁赵永占先生接受了中国工控网等多家媒体的采访。

端到端，ABB展现全方位“双碳”能力

在ABB厦门工业中心活动现场，我们看到了ABB数字化创新技术理念的大量实践案例，从ABB智慧能源管理、智慧储能集成方案、结合智慧楼宇系统、i-bus灯控系统、充电桩，通过部署ABB Ability

ZEE600智慧能源管理平台结合“源-网-荷-储”核心架构进行调控，构建园区的智慧微电网。

ABB电气中国总裁赵永占表示：“厦门工业中心的双碳项目具备端到端全方位覆盖的能力。从发电到用电包括自动化过程全系统的结合，也包括用电负荷全能源链条完整的体系，不光有发电系统，还有配电侧和直流微网的应用，并且做到负荷可调节

。通过这样一套[能源管理系统](#)

，可以帮助整个园区做到清洁能源的更小化投资、更大化效率。同时，秉持着利用数字化技术赋能电气化、自动化产业发展的初衷，我们完全可以帮助客户从传统能源转型到新能源，不管是风力发电还是光伏之类的清洁能源，ABB的产品、技术都可以大量应用。”

据悉，ABB厦门工业中心“碳中和”园区示范基地项目将成为智慧园区示范、新型电力系统需求侧响应示范、智慧微电网示范，通过屋顶光伏预计将实现50%电力的清洁能源替代，每年减少碳排放13,400吨。

正如前文所说，发电和用电仅仅是“双碳”行动的一部分，数智化产品和应用场景的生产、运行、维护都将是企业在实现低碳道路上需要重点关注的路径，这或许是工业企业较难意识到的一点。

工控网认为，在工业领域，数字化、集约化、方案交付一体化等需求不断地增加，结合企业工业设备、生产工艺等内部基础存在差异化的特性，各自实践“双碳”的路径也不尽相同。那么，端到端的全方位柔性能力正是企业长期布局“双碳”战略，解决复杂场景、多流程的一把利刃。

1769-L30CPU处理器 水泥厂 一键启动