

MS820精密磨床|数显手动平面磨床|大丰磨床|磨床

产品名称	MS820精密磨床 数显手动平面磨床 大丰磨床 磨床
公司名称	大丰市科锐达机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省大丰市人民北路117号
联系电话	0515-83522727 18352021530

产品详情

服务热线：400-022-6277

技术规格	单位	M820	MS820
工作台纵向移动量	mm	530	530
工作台横向移动量	mm	220	220
工作台面至主轴中心最大距离	mm	450	450
工作台滑道		双V轨	双V轨
工作台最大承受量	Kg	200	200
工作台台面尺寸(长×宽)	mm	480×200	480×200

工作台T型槽	mm × n	14 × 1	14 × 1
工作台速度	m/min	3-23	3-23
前后手轮进刀量	mm	0.02/格 2.5/圈	0.02/格 2.5/圈
上下手轮进刀量	mm	0.01/格 1.25/圈	0.01/格 1.25/圈
砂轮尺寸 (外径 × 宽度 × 内径)	mm	200 × 20 × 31.75	200 × 20 × 31.75
主轴转速	50Hz		rpm
	调频电机		
			0-6000
电机总功率	Kw	1.14	1.29
磨头电机功率	Kw	1.1	1.1
加工表面对基面的平行度	mm	300:0.005	300:0.005
表面粗糙度	μ m	Ra0.32	Ra0.32
冷却泵	Kw	0.4	0.4
数显系统最小显值	mm	无数显	0.001-0.005
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	1680 × 1140 × 1760	1680 × 1140 × 1760
包装箱尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	1140 × 1250 × 1940	1140 × 1250 × 1940
毛重、净重	T	0.80、 0.70	0.85、 0.75

【说明】 1、机床结构合理，刚性好，外型美观，操作方便。
2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动。 3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动。
4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适于不需机动进刀的磨削加工,公司根据用户需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。