

卧轴矩台平面磨床|卧轴矩台磨床|精密磨床|数控磨床

产品名称	卧轴矩台平面磨床 卧轴矩台磨床 精密磨床 数控磨床
公司名称	大丰市科锐达机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省大丰市人民北路117号
联系电话	0515-83522727 18352021530

产品详情

服务热线：400-022-6277

技术规格	单位	M7150AH
工作台面积	mm	1000 × 450
工作台最大行程	mm	1060 × 500
工作台面至主轴中心最大距离	mm	620
工作台滑道		双V轨
工作台最大承受量	Kg	280
工作台T型槽	mm × n	14 × 3

左右移动速度(无级)		m/min	5-225
前后手轮进刀量	1转	mm	5
	1格		0.02
前后移动速度	断续	mm/min	0.1-8
	连续		50-990
上下手轮进刀量	1转	mm	2
	1格		0.01
上下快速速度(近似值)		mm/min	230
砂轮转速		50HZ	1450
砂轮尺寸WA46K5V尺寸(外径×宽×内径)		mm	350×40×127
主轴电机		Kw	7.5
油压马达		Kw	3×6
工作压力		Mpa	4
最大流量		L/min	20
油箱容量		L	10
冷却泵		W	40
加工表面对基的平行度		mm	300:0.005

机床外形尺寸(长×宽×高)	mm	3020×2160×2347
包装箱尺寸(长×宽×高)	mm	2700×1860×2020
毛重、净重	T	3.20、3.00

【说明】 1、机床结构合理，刚性好，外型美观，操作方便。
2、工作台横向运动采用液压传动，前后电动。 3、系统主机械阀为磨床专用阀，分两部分，机械换向控制，节流调速控制。节流调速部分还有卸荷功能，可实现工作台的启停。 4、可磨削各种平面和复杂成型面，适用于不需机动进刀的磨削加工，可根据用户需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。