

# 秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货

产品名称	秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	大连电路板焊接厂家:大连实验板焊接厂家 大连pcb焊接厂家:大连贴片焊接厂家 大连样板焊接厂家:大连电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货

秦皇岛楚天鹰科技有限公司是一家秦皇岛pcb焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、秦皇岛线路板焊接加工等电子产品加工秦皇岛焊接厂家/公司/企业。秦皇岛pcb焊接厂家电路板加工厂

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司，秦皇岛小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-秦皇小批量焊接公司 秦皇岛我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接

的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。更好的保护电线绝缘皮不受伤。这样漏电才不会跳闸。如果是预埋的PVC管。没有黄腊管可以不套。如图。第四步:将每一组线穿入漏电保护器再次说说，千万别穿错了，不要厨房的火线和卫生间的零线穿在一个漏电开关了。用梅花起子可靠压好。如图:注意:照明回路的零线是直接接到零排上面的。火线是在1P空开下面。照明回路的电源是没有经过过欠压保护器的。这样做的意义在于停电来家里不会黑乎乎的。其余插座回路必须要电压稳定过后过欠压保护器才会由红色的指示灯变成正常的工作指示灯。

秦皇岛pcb焊接厂家，秦皇岛楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb焊接厂家秦皇岛秦皇小批量焊接公司-快速交货-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 秦皇岛楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。家里的插座一般有三种连接方式，今天我们探讨一下，哪种接线方式最实用最安全。如果你正打算装修的话，正好可以看看，装修一次不容易，如果因为电路问题二次改装太不合算。实心点处为接线部位这种接线方式的分歧就是：穿线管或者是线槽怎么布，V字形进插座吗？分了两路，太麻烦了。如果T字形进插座，线太多了，按照国家规范（线管内的导线所占空间不能超过百分之40），没必要因此换成大号穿线管。这种接线的优点：如果一个插座坏掉了，不会影响其他插座。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。秦皇岛pcb焊接厂家秦皇小批量焊接公司-快速交货pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司pcb焊接厂家-快速交货 电位器给定方式给变频器+10V、ACM端子按下图示方法接一个1 / 2W，1kQ的电位器，通电后变频器I脚会输出10V电压，调节电位器会使I脚电压0~10V范围内变化，给定频率就在0~50Hz之间变化。直接电压给定方式该方式是在ACM端子之间直接输入0~10v电压，给定频率就在0~50Hz之间变化。电流给定频率电流给定频率是指给变频器有关端子输入电流来设置给定频率，输入电流越大，设置的给定频率越高。不需要外加信号就能自动地把直流电能转换成具有一定振幅和一定频率的交流信号的电路就称为振荡电路或振荡器。这种现象也叫做自激振荡。或者说，能够产生交流信号的电路就叫做振荡电路。一个振荡器必须包括三部分：放大器、正反馈电路和选频网络。放大器能对振荡器输入端所加的输入信号予以放大使输出信号保持恒定的数值。正反馈电路保证向振荡器输入端提供的反馈信号是相位相同的，只有这样才能使振荡维持下去。选频网络则只允许某个特定频率f0能通过，使振荡器产生单一频率的输出。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

秦皇岛pcb焊接厂家小批量焊接，秦皇岛SMT贴片电路板焊接厂秦皇岛楚天鹰科技!秦皇岛楚天鹰科技是

一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的秦皇岛电路板焊接厂，秦皇岛PCB焊接厂，秦皇岛样板焊接厂，秦皇岛实验板焊接厂，秦皇岛小批量电路板焊接厂，秦皇岛电路板焊接厂家，秦皇岛SMT贴片焊接厂家，秦皇岛电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。秦皇岛楚天鹰科技主要经营范围有:秦皇岛电路板焊接，秦皇岛PCB焊接，小批量PCB焊接，秦皇岛样板焊接，秦皇岛实验板焊接，秦皇岛PCB打样，小批量电路板焊接，秦皇岛BGA焊接，秦皇岛SMT贴片焊接，秦皇岛电子焊接，秦皇岛电路板加工，秦皇岛小批量电路板焊接，秦皇岛小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇岛小批量焊接公司-快速交货秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司PLC输入和输出的电流定额PLC自带的输入电源一般为DC24V，输入每一个点的电流定额在5mA-7mA之间，这个电流是输入短接时产生的电流，当输入有一定的负载时，其流过的电流会相应减少。PLC输入信号传递所需的电流一般为2mA，为了保证的有效信号输入电流，输入端口所接设备的总阻抗一般要小于2KΩ。也就是说当输入端口的传感器功率较大时候，需要接单独的外部电源。PLC输出端口一般所能通过的电流随PLC机型的不同而不同，大部分在1A~2A之间，当负载的电流大于PLC的端口额定电流的值时，一般需要增加中间继电器才能连接外部接触器或者是其他设备。

秦皇岛pcb焊接厂家，秦皇岛楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量秦皇岛电路板焊接厂，秦皇岛样板焊接加工，秦皇岛PCB焊接厂，秦皇岛实验板焊接加工，秦皇岛研发板焊接，选择秦皇岛楚天鹰科技准没错。PLC前景趋势在工控行业，技术就是你自己最抢眼的名片，掌握plc技术你的职位待遇往上涨就必然的。在此行业中，技术就是专属的铁饭碗，类似于公务员的铁饭碗一般，的投资用在于自己的技能提升上，总是百利而无一害的。从以上几方面来看，学plc编程由电工此类型职业升级为工程师，随着工业4.0和制造2025战略的推进，在可预见的情况下，plc作为工控行业系统中不可或缺的条件，必然会受到更多的关注及应用，这是一种技术层面推进的趋势。

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司对于风机类负载，应观察停机后风叶是否因自然风而反转，若有反转现象，应设置启动前的直流制动功能。停车试验内容主要有：将变频器的工作频率调到频率，然后按下停机键，观察系统是否出现过电流或过电压而跳闸现象，若有此现象出现，应延长减速时间。b.当频率降到0Hz时，观察电动机是否出现“爬行”现象（电动机停不住），若有此现象出现，应考虑设置直流制动。带载能力试验带载能力试验内容主要有：a.在负载要求的转速时，给电动机带额定负载长时间运行，观察电动机发热情况，若发热严重，应对电动机进行散热。

秦皇岛pcb焊接厂家线路板，电路板, PCB板，秦皇岛pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。电气设备的安装位置应适当。为防止电气火花和危险高温引起火灾,凡能产生火花及危险高温的电气设备之间应保持一定的安全间距。并且设备周围不应堆放易燃易爆物品。检查电气设备的运行情况。经常检查电线接头是否松动,有无电火花产生;电气设备的过载、短路保护装置是否有效;设备绝缘是否良好等等。通风。在易燃易爆危险场所运行的电气设备,应有良好的通风,以降低性混合物的浓度。接地。在易燃易爆危险场所,设备的接地比一般场所要求标准高。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司 秦皇岛楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货一般来说,弱电箱内只留光猫——如果你原意,甚至连光猫也可以不放在弱电箱内。路由器的位置是整个家庭的正,只有这样,才能将路由器的作用发挥到化。建议留活线、留好线刚才也说到了一点,网线的更新换代速度很快,想要追上网络的发展步伐,很难。我们只能尽量做到,那就是给它配备目前的网线——建议使用超六类网线,价格在可接受范围内。除此以外,网线的穿线管内建议留足余量,不要有死角。网线要方便拉出更换,以便日后更新换代。

## pcb焊接厂家

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

秦皇岛楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb焊接厂家秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 强、弱电更不能同穿一根管内。同一回路电线应穿入同根管内,电线总截面积(包括绝缘外皮)不应超过管内截面积的40%。同一室内的电源、电话、电视等插座面板应在同一高度,电源线及插座与电视线及插座的水平间距不应小于一个暗盒的距离。PVC管应用管卡固定,它的接头均用配套接头,用PVC胶水粘牢,弯头要用弹簧弯曲,穿着绝缘鞋操作是很规范的。穿入配管导线的接头应设在接线盒内,为了安全,暗盒内的线头要用胶布封好,并预留10-15公分长度的线头。

秦皇岛楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货pcb焊接厂家秦皇岛-秦皇小批量焊接公司-快速交货北京楚天鹰科技有限公司其实就是输出的电压不同，对于程序编程没有影响。2数字传感器从接线上可分为两线制和三线制，区别在于是否需要将24V-接到传感器上。3数字量的传感器从功能上又可以分为常开（NO）和常闭（NC），这一点与继电器类似，常开的传感器未触发时在程序里是0，触发了在程序里是1；常闭的传感器未触发时在程序里是1，触发了在程序里是0，需要记住。4检测的功能不同，比如接近开关需要近距离检测金属，光电传感器需要有遮挡即可，液位开关需要有液体没过，安全光栅中间需要没有遮挡物等等，这点我们也可以在日后的学习中，用到哪一个再讲一下。

秦皇岛pcb焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

秦皇岛楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。秦皇岛

pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 秦皇岛楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

秦皇岛pcb焊接厂家-秦皇小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。一个OB的执行被另一个OB中断时，操作系统对现场进行保护，被中断的OB的局部数据L堆栈（局部数据堆栈），被中断的断点处的现场信息保存在I堆栈（中断堆栈）和B堆栈（块堆栈）中。中断程序不是由逻辑块调用，而是在中断事件发生时由操作系统调用，因为不能预知系统何时调用中断程序，中断程序不能改写其他程序中可能正在使用的存储器，中断程序应尽可能的使用局部变量。编写中断程序应越短越好，减少中断程序的执行时间，减少对其他事件处理的延迟，否

则可能引起主程序控制的设备操作异常。

[海淀pcb板焊接厂家-海淀小批量焊接-快速交货](#)