

# 聚四氟乙烯软管 铁氟龙软管 特氟龙软管 四氟波纹管

产品名称	聚四氟乙烯软管 铁氟龙软管 特氟龙软管 四氟波纹管
公司名称	河北宇通特种胶管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	衡水市景县开发区
联系电话	86-03187763836 13091196316

## 产品详情

铁氟龙（PTFE）又叫铁弗龙、特弗龙、特福龙、特氟隆、特氟龙、聚四氟乙烯、塑料王，英文为Teflon，其挤出管是用聚四氟乙烯分散树脂添加助剂混合成糊状，在有锥角的口模中受到剪切力、取向，并经干燥、高温烧结、二次处理等工序制成的特种管材。特性：（1）高度的化学稳定性 能承受所有强酸，包括王水、氢氟酸、浓盐酸、硝酸、发烟硫酸、有机酸等，强碱、强氧化剂、还原剂和各种有机溶剂的作用。广泛应用于各种苛刻流体的输送。（2）使用温度范围

可在-80 -+280 的范围内长期使用在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化。突出的不粘性 抗粘性优良，管内壁不粘附胶体及化学品，因此不会在管内形成污垢层。（4）优异的电绝缘性能 铁氟龙为高度非极性材料，具有良好的介电性能，电阻极大，介电常数为2.0左右，在所有电绝缘材料中是最小的，且温度和频率的变化对他们基本不影响。（5）优异的耐老化和抗辐射性能 可长期于室外使用。

（6）极好的热稳定性 铁氟龙具有极可贵的不燃性，其限氧指数在95以上，在火焰上只能熔融，不生成熔滴，最终只能被碳化。（7）柔软性高，可耐弯曲（8）抗湿性：特氟龙涂膜表面不沾水和油质，生产操作时也不易沾溶液，如粘有少量污垢，简单擦拭即可清除。停机时间短，节省工时并能提高工作效率。（9）耐磨损性：在高负载下，具有优良的耐磨性能。在一定的负载下，具备耐磨损和不粘附的双重优点。用途：（1）热交换器。（2）化工原料、医药中间体、腐蚀性物质等苛刻流体的输送。

（3）高低温液体、气体的输送。（4）各种通讯元器件、电子的绝缘、隔热保护。

（5）高频防护（6）气门芯

<p>PTFE管外包不锈钢丝及连接方式：球型接头（DN4-32）</p> <p>球型接头金属软管BL1、L3、L1（无缝螺旋管，两端球头活套螺母）</p> <p>球型接头金属软管BI、L2、L（无缝螺旋管，一端球头，另一端内锥接头）</p> <p>球型接头金属软管GI1、ZI1、DI1（纵缝螺旋管，两端球头活套螺母）</p> <p>球型接头金属软管GI、ZI、DI（纵缝螺旋管，一端球头，另一端内锥接头）</p> <p>球型接头带加长环金属软管AL1（无缝螺旋管，两端球头活套螺母）</p> <p>球型接头带加长环金属软管AL（无缝螺旋管，一端球头，另一端内锥接头）</p> <p>榫槽接头（DN18-40）</p> <p>榫槽接头金属软管BL5、L5（无缝螺旋、环形管，两端凸榫活套螺母）</p> <p>榫槽接头金属软管BL4、L4（无缝螺旋、环形管，一端凸榫、另一端凹槽）</p> <p>榫槽接头金属软管L3（纵缝螺管，两端凸榫活套螺母）</p> <p>榫槽接头金属软管L2（纵缝螺管，一端凸榫、另一端凹槽）</p> <p>双自封型快速接头（两端头带自封阀）</p>
--

两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
两端均为球形连接（外螺纹M × 1.5与金属软管球头活套螺母连接）两端均为平端面螺纹连接（外螺纹M × 与四氟软管连接，螺纹标准：JB827-66）  
单自封型快速接头（一端头直通，另一端头带自封阀）  
两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
直通型快速接头  
两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹标准：GB7306-87.ISO7/1）  
两端均为球形连接（外螺纹M × 1.5与金属软管球头活套螺母连接）两端均为平端面螺纹连接（外螺纹M × 与四氟软管连接，螺纹标准：JB827-66）  
两端均为光杆与管道焊接两端均为刀刺齿形插管锁紧连接  
爪型快速接头（DN40-150）  
爪型快速接头金属软管YK、R1K（无缝环形管，两端爪型接头）  
爪型快速接头金属软管LYK、LR1K（纵缝螺旋、环形管，两端爪型接头）  
法兰连接 法兰连接金属软管LA1、LF1（纵缝螺旋管、两端平焊法兰）  
法兰连接金属软管LA、LF（纵缝螺旋管、一端平焊，另一端松套法兰）  
法兰连接金属软管HA1、HF1（纵缝螺旋管、两端平焊法兰）  
法兰连接金属软管HA、HF（纵缝螺旋管、一端平焊，另一端松套法兰）

使用须知 1.用户就根据使用要求和接头的特性合理选用快速接头的型号。（包括工作压力，所用介质的性质和流量、温度、腐蚀性环境温度、数量以及管路的连接形式等）  
2.用户如需将接一端直接与硬管焊接时应注意如下几点：（1）用专用钩具将插套内橡胶密封圈取出，待焊接后接头完全冷却，再将密封圈装入插套内。（2）若没有专用钩具，也可采用湿布或棉纱塞满插套内密封圈的內径，以防止高温焊接损坏密封性能。（3）快速不可置于金属板等导电体上，以免断路电流烧坏内部，影响密封性能及配合精度。3.球型接头的球面（公接头）和锥面（母接头）在使用和运输中应注意保护，不得擦伤或碰撞，以免影响连接的连封性。4.正确地选择快速接头的型号和合理地进行安装，是提高使用寿命的两个极其重要的因素。