

北京硅pu材料价格

产品名称	北京硅pu材料价格
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司-塑胶跑道
价格	38.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:3mm-8mm 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	15733739168 15733739168

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司】是一家专业的塑胶跑道生产厂家,主要提供塑胶跑道,运动场材料厂家,篮球场材料,学校塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,塑胶球场等,集生产,研发,设计,施工一条龙服务

硅PU球场怎么做?硅PU球场施工工艺!

【概要描述】硅PU是在PU球场材料的基础上发展起来的新一代球场材料。在环保施工、使用寿命、日常维护等方面不足,具有革命性和创新性的性能,是替代双组分PU的新一代环保产品。

硅pu生产厂家 - 硅PU球场施工工艺:

硅PU是在PU球场材料的基础上发展起来的新一代球场材料。在环保施工、使用寿命、日常维护等方面不足,具有革命性和创新性的性能,是替代双组分PU的新一代环保产品。

硅pu生产厂家 - 硅PU球场施工工艺:

基本处理

硅pu生产厂家 - 水泥混凝土基础:

1) 基本要求:

坚固平整(平整度要求:3m尺误差不大于3mm),有一定的排水坡度(一般水平不大于40/00,垂直不大于20/00,要保证排水),强度达到建筑混凝土标准C25强度,浇筑后保水养护不少于7天,整体养护养护期不少于28天(保证水泥养护时间,使白水泥在固化过程中产生的粉末可以完全沉淀在地基表面)。新的水泥地基浇筑后,要切割合理的温度膨胀缝。原则是切块不超过6x10m。如果将板坯倒入单独的板坯中,则要切割温度槽。切削温度槽要求宽度为6~8mm,深度不小于30mm,(以保证基础的热胀冷缩能

集中在温度间隙内，不会造成其他部位开裂）基金会）。

2) 基础处理：（打磨-酸洗-底漆-填缝-找平、修补）

磨缝：将温缝两侧的基面磨成40~50mm宽的斜深3mm，使温缝表面呈“V”字形，（每40~50宽是为了提高嵌缝胶与基面的附着力，3mm深度是为了保证嵌缝胶的厚度而不占用弹性层的位置，保证整体良好的缓冲性，使嵌缝胶的热胀冷缩基础不影响硅PU的表面）。

硅pu生产厂家 - 酸洗：用清水润湿粉底（防止盐酸渗入粉底），用浓度约8%的盐酸均匀洒洗基面，再用清水冲洗（一般两次），洗涤干燥后要求基面水泥原色无白色粉末和松散物。酸洗过程中，应圈出水位并作标记。

硅pu生产厂家 - 底漆涂层：在基础足够干燥后，使用专用底漆（TB-201）将其分多次涂在基面上。原则上，涂刷后基面会形成一层光亮的薄膜。不足之处要重新粉刷，直到足够为止。涂料的作用是渗入地基的细小孔隙中，固化后阻隔地下水气，加固基面；亮膜的形成是为了保证粉底的细小毛孔被完全堵塞）。45°C施工，保证底漆的渗透性（早上或晚上更适合无雾和阴雨天气）。当基面强度小于C20或表面松散时，可用1倍稀释剂（二甲苯或乙酸乙酯）稀释TB-201，厚涂于基面（增强其渗透性，增加TB-201的渗透深度）直到表面形成光亮膜，基面才能满足施工要求。

硅pu生产厂家 - 填充：底漆固化后，在填充物中加入10%-20%的稀释剂（二甲苯或乙酸乙酯）稀释，然后用刷子涂在温度缝的两侧，然后将泡沫对折轻填温缝（密封泡可伸缩，可有效降低基本热胀冷缩对表面外观的影响）。2道以上填“V”型槽（一次填厚不超过1.0mm，太厚会起泡，影响填缝胶性能）。

找平修补：在酸洗过程中圈出的积水区，应使用弹性层（TB-002）和面层专用砂，涂敷度不大于5mm，按1:1（重量比），然后加入适量的稀释剂混合均匀，调整到合适的施工稠度。用尺子或刮刀将水调平；如果水深超过5mm，在水面上涂一层薄薄的TB-002，然后涂上底漆（TB-201）加入40~80目砂，按1:6~8（重量比）混合均匀，将其均匀地铺在stagnan上。