

# 中山加气块出售 宏虎建材质量放心 中山加气块

产品名称	中山加气块出售 宏虎建材质量放心 中山加气块
公司名称	广东宏虎建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市三水区云东海街道驿北路5号云东海碧桂广场一区3座201-24
联系电话	13560686854 13560686854

## 产品详情

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

有关加强城镇建设规划管理的实施意见指出：大力发展装配式住宅，降低城市垃圾和扬尘治理环境污染，减少修建施工期，中山加气块哪家好，提高工程施工质量，墙材是建筑材料的主体，约占工程建筑耗品的70%。因而加气混凝土砌块生产线能实现机械自动化、自动化技术，劳动生产率高，它不但在生产过程中比其他建筑材料节约资源，中山加气块出售，并且在工程建筑运用上也有很多优势，因为加气混凝土砌块自身巨有的隔热保温、抗震性能好、可加工性能好等优点，中山加气块，因此在节能环保建筑中实际。加气混凝土砌块生产线生产的混凝土砌块制品是一种通过很多年运用证实的一种取代黏土砖的好墙材材料，在各种各样墙体材料中有很强的市场竞争力，是一种大力推广的新式建筑材料。

由加气混凝土砌块生产线生产的加气混凝土砌块制品，原材料来源于也非常普遍，如煤灰、石灰粉、沙、工业生产废弃物等，可以节省土地资源，废物利用，资源运用，绿色经济的发展趋势。年产量三万立方至三十万立方加气混凝土砌块生产线，其所需占地总面积依生产量而定，生产场所大概可分成原材料堆积区、制成品堆积区、厂区。加气混凝土砌块生产线的生产工艺流程全过程分成原料储存、计量、浇筑、静养、激光切割、蒸压、出釜、成品自动打包等工艺流程。

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

蒸压加气混凝土砌块生产流程

## 一、原材料制备及储存

首先将粉煤灰或沙子经过球磨机球磨制成一定浓度的料浆储存在料浆储罐内。

## 二、配料、搅拌、浇注

粉煤灰浆或砂浆由配料楼、料浆电子计量称进行计量，中山加气块批发，石灰、水泥由螺管给料机送入配料楼进行计量。

## 三、静停、养护

浇注好的料浆由摆渡车摆渡到静停养护的轨道。

## 四、切割、编组

模框里的坯体静停养护达到切割强度后，模框由翻转行车吊运至切割机工位上。

## 五、蒸压及成品

编组好的蒸养车由慢动卷扬机拉入釜内进行蒸压养护，经过8-10小时的养护，制品再由釜后卷扬机拉出釜，然后由釜后半成品吊车吊运，成品连同侧板放入侧板输送轨道上，经轨道输送至成品吊车上，由成品夹具夹运成品至包装线木托盘上。

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

### 加气混凝土砌块施工要点

墙体拉结钢筋设置要求：砌块墙与承重墙或柱交接处，应在承重墙或柱的水平灰缝内预埋拉结钢筋，拉结钢筋沿墙或柱高每600mm左右（与砌块模数相同）设一道，每道为2根直径6mm的钢筋（带弯钩），拉结钢筋通长设置，在砌筑砌块时，将拉结钢筋伸出部分埋置于砌块墙的水平灰缝中。拉结筋采取预埋方式设置，砌筑前需检查拉结钢筋数量及位置，对于不准确或缺漏的拉结钢筋，建议按照实际排砖位置钻孔（深度100mm以上），孔洞需清理干净后灌环氧树脂胶进行植筋，后植的拉结钢筋需牢固。

切锯砌块应使用工具（锯），不得用斧或瓦刀任意砍劈。

每天砌筑高度要求：加气混凝土砌块墙每天砌筑高度不宜超过1.5m或一步脚手架高度内。但在停砌后一皮砖因其自重太轻而容易造成与砂浆的胶结不充分而产生裂缝，应在停砌时一皮砖上以一皮浮砖压顶，第二天继续砌筑时再将其取走。

设计无规定时，不得有集中荷载直接作用在加气混凝土墙上，否则，应设置梁垫或采取其他措施。现浇混凝土养护浇水时，不能长时间流淌，避免发生砌体浸泡现象。

墙体的洞口下边角处不得有砌筑竖缝。

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

中山加气块出售-宏虎建材质量放心-中山加气块由广东宏虎建材有限公司提供。广东宏虎建材有限公司

坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏虎建材——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市三水区云东海街道驿北路5号云东海碧桂广场一区3座201-24，联系人：谭小姐。