

滁州压力容器 安徽国润|发货期短 压力容器制造厂

产品名称	滁州压力容器 安徽国润 发货期短 压力容器制造厂
公司名称	安徽国润环境优化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区莲花路690号尚泽时代广场B1栋101室
联系电话	13965075609 13965075609

产品详情

压力容器按在生产工艺过程中的作用原理，分为反应压力容器、换热压力容器、分离压力容器、储存压力容器。具体划分如下：

(1)反应压力容器(代号R):主要是用于完成介质的物理、化学反应的压力容器，如反应器、反应釜、分解锅、硫化罐、分解塔、聚合釜、高压釜、超高压釜、合成塔、变换炉、蒸煮锅、蒸球、蒸压釜、煤气发生炉等。

(2)换热压力容器(代号E):主要是用于完成介质的热量交换的压力容器，如管壳式余热锅炉、热交换器、冷却器、冷凝器、加热器、消毒锅、染色器、烘缸、蒸炒锅、预热锅、溶剂预热器、蒸锅、蒸脱机、电热蒸汽发生器、煤气发生炉水夹套等。

(3)分离压力容器(代号S):主要是用于完成介质的流体压力平衡缓冲和气体净化分离的压力容器，快开门式压力容器，如分离器、过滤器、集油器、缓冲器、洗涤器、吸收塔、铜洗塔、干燥塔、汽提塔、分汽缸、除氧器等。

(4)储存压力容器(代号C，其中球罐代号B):主要是用于储存、盛装气体、液体、液化气体等介质的压力容器，如各种型式的储罐。

在一种压力容器中，如同时具备两个以上的工艺作用原理时，应当按工艺过程中的主要作用来划分品种。

压力容器外壳的由六大组成部件，而各部件间的连接大多需要经过焊接，固定式压力容器，因而对焊接进行质量控制是整个容器质量体系极为重要的一环。虽然焊接质量控制还涉及许多焊接

工艺过程问题，但设计环节的主要任务是焊接结构设计和确定无损检测方法、比例及要求。

焊接结构设计涉及接头的形式(如对接、搭接、角接)、接头的坡口形式、几何尺寸等。由于压力容器的特殊性，可以说它对焊接质量的要求是所有焊接设备中要求高的一种。因此，压力容器制造厂，压力容器设计工程师必须懂得容器中的焊接结构设计的特点及对焊接质量进行检验的基本要求。

使用压力容器的注意事项

1.不准在有压力的状态下试图拆卸压力容器上的任何部件；2.不准对压力容器作任何的刚性固定和连接；3.不准在超越压力容器使用条件的情况下使用压力容器；4.不准压力容器在使用时有任何泄漏或端板组件常处于潮湿状态。5，严禁超温、超压运行；6，经常检查安全附件是否齐全、灵敏、可靠；发现有异常现象，如；工作压力、介质温度、壁温超过许用值且不能使之下降；受压元件发生裂缝、鼓包、变形、泄漏等危及安全缺陷；7，安全附件失灵，接管断裂，紧固件损坏时，应采取紧急措施，及时处理并向有关部门报告。8，压力容器操作人员应按规定进行培训，滁州压力容器，取得相关资质，方可独立操作。9.日常使用中应进行相关维护、检查，并进行定期检验。

滁州压力容器-安徽国润|发货期短-压力容器制造厂由安徽国润环境优化技术有限公司提供。滁州压力容器-安徽国润|发货期短-压力容器制造厂是安徽国润环境优化技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：许经理。