

PC水口料回收 鑫运塑胶 平和PC水口料回收

产品名称	PC水口料回收 鑫运塑胶 平和PC水口料回收
公司名称	东莞市鑫运塑胶化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场第三期商铺C17号
联系电话	13790570258 13790570258

产品详情

三，注塑产品有料花的设计原因1，模具的产品水口设计不圆滑入胶，残胶料花。2，模具的水口流道尺寸设计太小了，造成料流射花。3，模具的入水方式（针点，方型，圆形，扇形）设计不当，PC水口料回收价格，或尺寸太小了，造成射胶料花。4，模具的分型面排气位置设计不当，或不多深，不够多形成困气料花。5，产品厚薄相差太大，造成料流射花。6，模具入水位置设计不合适，造成射胶料花。7，PC水口料回收多少钱，模具碰穿位料流后面未设计排气，造成困气料花。8，模流分析产品中间困气处未设计引气槽从中间穿到后面排出而起来的困气料花。

，平和PC水口料回收，机台已签板，正常生产一段时间了，突然QC或作业员反应产品有料花，不可接受，怎么做呢？

这种情况属于常见异常，每天会发生。处理人员一定要到发生机台边认真观察确认问题的真实原因。

1，确认料桶里料是否烘烤足够长的时间，即生产中途是否按时加料。2，检查料桶的烤料温度，风机吹风是否正常，排风口出风是否足够大。3，退出射台射胶确认熔融的塑料是否合格，有光泽，顺滑无气泡。这个动作很重要，可以检查出抽粒料是否合格，适合生产。行业中，有些抽粒料的成份太杂，是永远烤不干的。亦可确认添加水口的比例是否合格，适合生产。4，退出射台射胶确认，射出的胶顺滑无分叉，防止有异物堵射嘴而造成料花。5，拿起水口认真观察，是否唧咀被撞塌变小了造成浇口过小而引起的射花，或针点入水浇口有异物卡住。

6，清理分型面，防止因排气不良而引起的困气料花。7，确认模具前后10个点的温度是否在要求范围内，防止模温过高过低引起的料花。8，确认炮筒每一段的熔胶温度是否正常，防止因接触器长吸或失效而引起温度异常造成料花，或发热圈异常。9，有些机台的背压是扭的，退出射台射胶熔胶确认背压阀是否有松动变化了。10，确认机台注塑5要素的参数是否有变动，没有调机上岗资格人员乱调参数。

招聘中心联系金大全您现在的位置：金大全首页?新闻咨询?企业新闻标签： 浏览：20560 什么是水口

料、回料、副牌、再生料、塑料原料、增韧剂？水口：主要是指做注塑的件的剩余部分，把它打碎，也就是破碎料，好象吃东西剩余的部分，大概就这么个意思。回料：那就是指回收造粒的料。可以是边角造粒可以是废品造粒，统指已经用机器回收再造粒了的料，回受一遍叫回料，回收N遍也叫回料。副牌：是指相对于正牌塑料来说的，它们在出厂的时候达不到检验标准，与正牌相比他们在某些指标上达不到，PC水口料回收报价，但是其实还是可以用的。同一批产品下来，检验合格的就贴上正牌标签，不是完全合格的就没标签，也就是副牌。再生料：是对回收造粒料的统称。和回料的说法应该差不多，但是叫再生了的更广泛些塑料原料：塑料原料是一种聚合物(polymer)，又可称为高分子或巨分子，也是一般所俗称的塑料或树脂。所谓塑料原料，其实它是[合成树脂]中的一种，形状跟天然树脂中的[松树脂]相似，但因又经过化学的力量来合成，而被称之为塑料。

PC水口料回收多少钱-鑫运塑胶-平和PC水口料回收由东莞市鑫运塑胶化工有限公司提供。东莞市鑫运塑胶化工有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的通用塑料等行业积累了大批忠诚的客户。鑫运塑胶带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！