

武汉机床厂锯片刃磨床 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂锯片刃磨床 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

平面磨床操作的注意事项：

平面磨床润滑装置

润滑油使用粘度为32号的导轨润滑油。每天确认油箱（池）油量，保证在下线以上。每周检查导轨油路是否通畅，导轨失油。建议每三个月油箱清洗一次。润滑脂按规定定期加注。

平面磨床左右机构

禁止在工作台运动时调整左右行程。当工作台钢索松动时，应立即做调整。（本条适用手动机型）。

平面磨床冲水及吸尘装置

吸尘箱过滤网每两周须清洁一次。冷缺水箱每一个月须清洗一次。禁止使用空*清洗平面磨床。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

1、工作台的操纵和调整

操作者站立位置的选择。万能工具磨床在进行内、外圆磨削时，由于工作台操纵手柄在机床前面右侧，因此操作者应站在机床前面，这样便于操作和观察。在进行刀具刃磨时，由于磨削形式不同，为了便于操作和观察，武汉机床厂锯片刃磨床，操作者一般站在机床工作台后面左侧或右侧。

操纵手柄的选择和操纵方法。根据磨削形式选择操纵手柄。磨内、外圆时，操纵手轮，工作台慢速均匀移动。刃磨刀具，操纵手轮，工作台快速移动。

工作台行程距离的调整。由于工作台是采用圆柱滚针导轨，操纵时稍不注意就会使行程过头。在磨削时为了控制行程，可用挡铁来限位。挡铁使用方法与外圆磨床挡铁使用方法基本相同。

工具磨床精度高、刚性好、经济实用，特别适用于刃磨各种中小型工具，如铰刀、丝锥、麻花钻头、扩孔钻头、各种铣刀、铣刀头、插齿刀。以相应的附具配合，可以磨外圆、内圆和平面，还可以磨制样板、模具。采用金刚石砂轮可以刃磨各种硬质合金刀具。

工具磨床是金属切削加工必要的辅助设备，用来刃磨各种金属切削刀具。由于金属切削加工工艺不断改进，金属切削机床随之不断革新，这就需要新的切削刀具，而对刀具的刃磨也不断提出新的要求

武汉机床厂锯片刃磨床-湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是一家从事“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湖北武机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使湖北武机在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！