

# 超宇设备技术实力 废橡胶轮胎炼油设备制造商

产品名称	超宇设备技术实力 废橡胶轮胎炼油设备制造商
公司名称	商丘超宇环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市新亚商务中心A座1503A铺
联系电话	17716336223 17716336223

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：商丘超宇环保科技有限公司

增湿灰循环脱硫技术常用的脱硫剂为CaO。CaO在一个专门设计的消化器中加水消化成Ca(OH)<sub>2</sub>。在通过混合增湿器后，混合灰的水分含量由2增加5。然后导入烟道反应器与烟气中的SO<sub>2</sub>反应。生成亚硫酸钙，并使终产物为干粉状。

在考察和引进国外同类的技术的基础上，结合我国国情，轮胎炼油设备制造商，成功研发出新一代半干法脱硫技术。本技术的特点在于：取消了制浆和喷浆系统，实行氧化钙的消化及循环增湿一体化设计。这不仅克服了单独消化时出现的漏风、堵管等问题。而且能利用消化时产生的蒸汽，增加了烟气的相对湿度，连续式轮胎炼油设备制造商，对脱硫有利。同时克服了普通半干法吸收塔可能出现的粘壁现象。实行脱硫灰多次循环，循环倍率可高达50倍，使脱硫剂的利用率提高到95，克服了其他半干法工艺脱硫剂利用率布告的问题。本方案脱硫。用90的氧化钙作脱硫剂，当Ca/s=1.1mol/mol时，确保脱硫率大于80;当Ca/s=1.2~1.3mol/mol时，脱硫率可达90以上。

## 1.2 典型脱硫工艺及其副产物

虽然研究开发的烟气脱硫技术多达200多种，但实际工业应用的不超过20种。国内外较为成熟的烟气脱硫工艺包括：钙法、钠法、氨法、镁法、活性炭法、海水法等。其中石灰石/石灰—石膏法工艺应用多，因而副产物(石膏)产量。

### 钙法脱硫

#### 2.1.1 石灰石/石灰—石膏湿法脱硫

石灰石/石灰—石膏湿法脱硫的副产物为含水率10%的石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )。每脱除1t的 $\text{SO}_2$ ，则产生2.7t石膏。脱硫石膏主要有综合利用及抛弃两种处理方式。

近年来，随着机动车的增多，废橡胶轮胎炼油设备制造商，汽车尾气已成为主要的大气污染源，酸雨也因此更加频繁，严重危害到了建筑物、土壤和人类的生存环境。因此，废机油轮胎炼油设备制造商，纷纷提出了更高的油品质量标准，进一步限制油品中的硫含量、烯烃含量和苯含量，以更好地保护人类的生存空间。

随着对含硫加工量的增加及重油催化裂化的普及，油品含硫量超标及安定性不好的现象也越来越严重。由于加氢脱硫在资金及氢源上的限制，对中小型炼油厂来说进行非加氢精制的研究具有重要的意义。本文简单介绍了非加氢脱硫技术进展及未来的发展趋势。

超宇设备技术实力-废橡胶轮胎炼油设备制造商由商丘超宇环保科技有限公司提供。“污水处理设备,医疗废物无害化处理设备,废气处理设备”选择商丘超宇环保科技有限公司，公司位于：河南省商丘市新亚商务中心A座1503A铺，多年来，超宇坚持为客户提供好的服务，联系人：韩经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。超宇期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事河南医疗废物处理设备，河南医疗废物无害化处理设备，河南医疗垃圾处理设备的厂家，欢迎来电咨询。