

镀锌焊接风管工程咨询 瑞致特 滁州镀锌焊接风管工程

产品名称	镀锌焊接风管工程咨询 瑞致特 滁州镀锌焊接风管工程
公司名称	无锡瑞致特环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市梁溪区优谷商务园18-1405（注册地址）
联系电话	18168911008 18168911008

产品详情

离线催化燃烧设备工作原理：

- 1、废气经活性炭吸附后，将饱和的活性炭放置到高温脱附箱内。关闭箱门，启动设备总开关，设置反应时间。催化燃烧室内的加热管起先工作，将温度加热到设置的温度250 后，风机启动，热风进入高温脱附箱内，活性炭进行脱附。通过管道有机废气进入催化燃烧室，进行无焰燃烧，放出热量，生成二氧化碳和水；
- 2、反应后的气体经换热室进行热交换降低温度后再经阻火器后到管道内，镀锌焊接风管工程报价，当气体温度超过设置的温度时，冷风机补充冷风，降低温度后的气体回到高温脱附箱完成一次循环。

有机废气在风机引力作用下进入催化燃烧系统，首先经过干式过滤器(标配)对其中的颗粒物进行过滤，镀锌焊接风管工程厂家，有机废气进入活性炭吸附箱，废气分子被活性炭吸附、浓缩，干净空气进入烟囱实现高空排放；随着活性炭趋于饱和，CO炉启动，对催化剂和炉内空气进行加热，镀锌焊接风管工程咨询，热空气经补风阀调温后接入活性炭吸附箱，对活性炭进行脱附，脱附的高浓度废气分子进入CO炉，在催化剂的作用下发生无焰燃烧，实现高温氧化分解，生成二氧化碳和水蒸气排进烟囱；部分高温气体继续对吸附箱进行脱附，如此循环；

灶台高度按0.8 m计算，烟罩下沿高度一般按1.9 m计算。进风速度按0.5 m/s左右选取。大量实践证明，滁州镀锌焊接风管工程，集烟罩的进风面每米长按风量2000 m³/h左右，具有较理想的通风效果。烟罩应尽可能靠墙布置，以减小进风面积，避免风量过大。

厨房排风应避免大量的空调空间内的空气被抽排，无论是自然补风还是机械补风都要考虑新风通过的路径，避免死区，以利于室内污染空气的抽排。机械补风要通过风管和送风口进行，管路系统不可复杂，同时避免局部风速过大。新风补充量以排风量的70%-80%为宜。

镀锌焊接风管工程咨询-瑞致特-滁州镀锌焊接风管工程由无锡瑞致特环保工程有限公司提供。无锡瑞致特环保工程有限公司为客户提供“无锡环保,无锡环保工程,无锡环保设备”等业务，公司拥有“瑞致特”等品牌，专注于废气处理设备等行业。，在无锡市新区梅村街道锡泰路215号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：郭经理。