

连云港钢包耳轴承磁粉检测 龙门架超声波测试

产品名称	连云港钢包耳轴承磁粉检测 龙门架超声波测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	钢包耳轴承磁:龙门架超声波测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

钢水包是冶金工业中的重要容器件，主要用于炼钢厂、铸造厂炉前承接钢水、对钢水、铁水的精炼和处理。其中，钢包耳轴承担至关重要的作用，要承载着整个钢包的重量，并在部分场合还要承受钢包的轻翻力，不断与吊钩内衬摩擦，容易出现划伤，产生裂纹缺陷。

耳轴作为容器承重的关键部位，对于钢水包的安全使用具有关键性作用，能够直接影响设备的安全性。一旦耳轴有缺陷没有及时发现，将引起极大的安全事故。

耳轴的主要缺陷来源于在铸造中产生的缩孔、裂纹和夹渣，以及在使用过程中耳轴摩擦副产生相对运动时产生的疲劳裂纹。

钢水包是频繁间隙工作的，所以耳轴承受的是交变载荷。钢水包在升降启动和停止时由于自身重量会有很大的加速力，这加速力又使钢丝绳弹性变形，造成多次振动增加了交变次数，导致钢水包耳轴主要产生横向疲劳裂纹，同时耳轴和钢包的连接处都是直接焊接的，若出现裂纹时没有及时发现，那么在受力较大的情况下容易开裂，出现滑出脱落的危险。

疲劳裂纹的危害程度很大。如果忽视，轻则会降低耳轴的承载强度，重则会导致耳轴直接断裂。

耳轴的内部缺陷在承受连续拉应力时也可能产生疲劳裂纹，但在大多数情况下，耳轴表面应力集中的部位如耳轴根部、与轴套摩擦形成的沟等，在交变应力作用下更容易产生疲劳裂纹。如果在使用中没有检查这些小缺陷或在检查中忽略这些小缺陷，耳轴在重力载荷作用下很容易在裂纹位置直接断裂，造成重大安全事故。

钢水包耳轴的无损检测方法主要有：渗透探伤法、超声波探伤法、磁粉探伤法等。检测时，应根据耳轴外形尺寸、形状、表面状况以及缺陷性质（种类、大小、位置、方向等）确定耳轴的检测方法。

钢水包的使用在生产过程中非常重要。为避免发生大的安全事故，需要对钢水包进行全面细致的检测，

确保其安全。而耳轴是整个钢包结构的关键部位之一，是起吊钢包的主要部件，其结构完整性直接影响着整套设备的安全运行，因此，对钢水包耳轴进行定期安全检测更加重要。