

PA66 上海巴斯夫 A3EG6 高刚性 ;耐油性能

产品名称	PA66 上海巴斯夫 A3EG6 高刚性 ;耐油性能
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	20.88/千克
规格参数	品名:PA66 型号:A3EG6 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

物理性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
密度 / 比重

1.36

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

1.36

熔融体积流量 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)

40.0

cm/10min

ISO 1133

40.0

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.30

%

吸水率
饱和

5.5

%

ASTM D570

5.5

平衡, 50% RH

1.7

%

ASTM D570

1.7

平衡, 23 ° C, 50% RH

1.7

%

ISO 62

1.7

饱和, 23 ° C

5.5

%

ISO 62

5.5

机械性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
拉伸模量 (23 ° C)

10000

MPa

ISO 527-2

7200

抗张强度

断裂, 23 ° C

186

MPa

ASTM D638

186

断裂, -40 ° C

238

MPa

ISO 527-2

227

断裂, 23 ° C

190

MPa

ISO 527-2

130

伸长率

断裂, -40 ° C

3.2

%

ISO 527-2

3.0

断裂, 23 ° C

3.0

%

ASTM D638

3.0

断裂, 23 ° C

3.0

%

ISO 527-2

5.0

弯曲模量 (23 ° C)

8600

MPa

ISO 178

6500

弯曲应力 (23 ° C)

280

MPa

ISO 178

210

冲击性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

简支梁缺口冲击强度

-30 ° C

11

kJ/m

ISO 179

11

23 ° C

13

kJ/m

ISO 179

22

简支梁无缺口冲击强度

23 ° C

85

kJ/m

ISO 179

100

-30 ° C

70

kJ/m

ISO 179

70

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C

110

J/m

ASTM D256

110

-40 ° C

91

J/m

ASTM D256

91

热性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
载荷下热变形温度
1.8 MPa, 未退火

250

ASTM D648, ISO 75-2/A

250
0.45 MPa, 未退火

250

ASTM D648, ISO 75-2/B

250
熔融峰值温度

260

ASTM D3418, ISO 3146

260
线形热膨胀系数
横向

6.5E-5

cm/cm/ ° C

流动

2.5E-5

cm/cm/ ° C

流动

1.0E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

1.0E-5
RTI Elec
6.0 mm

120

UL 746

120
3.0 mm

120

UL 746

120
1.5 mm

120

UL 746

120
0.75 mm

120

UL 746

120
RTI Imp
RTI
6.0 mm

130

UL 746

130
1.5 mm

130

UL 746

130
3.0 mm

130

UL 746

130
可燃性

干燥

单位制

测试方法

调节后的
UL 阻燃等级
3.0 mm

HB

UL 94
6.0 mm

HB

UL 94
1.5 mm

HB

UL 94
电气性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
体积电阻率

1.50 mm

1.0E+15

ohms · cm

ASTM D257

1.0E+12

1.50 mm

1.0E+15

ohms · cm

IEC 60093

1.0E+12

介电常数 (1 MHz)

3.50

IEC 60250

耗散因数

100 Hz

0.014

IEC 60250

1 MHz

0.014

IEC 60250

漏电起痕指数

550

V

IEC 60112

550
注射

干燥

干燥温度

80

干燥时间

2到4

建议的*大水分含量

0.15

加工（熔体）温度

280到305

模具温度

80到90

注塑压力

3.5到12.5

注射速度

快速