

# EROWA治具EROWA夹具 昆山超秒低价速来订购

产品名称	EROWA治具EROWA夹具 昆山超秒低价速来订购
公司名称	昆山超秒精密夹具有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	苏州昆山国际模具城
联系电话	0512-57170795 13773109045

## 产品详情

EROWA治具EROWA夹具 昆山超秒最低价速来订购 联系人：李小姐 地址：江苏省昆山市国际模具城  
主营业务：HR-ER放电夹具系统、HR-TR放电夹具系统、HR-TR线切割夹具系统、HR-ER  
重型加工夹具系统 电话：0512-57170795 0512-57170796 传真：0512-57762956 手机：13773109045 Q  
Q：313964592 邮箱：chaomiao@erowachina.com 网址：www.erowachina.com www.chaomiao-system.com  
夹具的主要类型 钻床夹具简称钻模用于加工孔及螺纹，主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。其主要类型有以下几种：1固定式钻模：在使用中，这类钻模在机床上的位置固定不动，而且加工精度较高，主要用于立式钻床上加工直径较大的单孔或摇臂钻床加工平行孔系。  
2回转式钻模：这类钻模上有分度装置，因此可以在工件上加工出若干个绕轴线分布的轴向或径向孔系。  
3翻转式钻模：主要用于加工小型工件不同表面上的孔，孔径小于 $\phi 8\sim\phi 10\text{mm}$ ，它可以减少安装次数，提高被加工孔的位置精度。其结构较简单，加工钻模一般手工进行翻转，所以夹具及工件应小于10 kg为宜。  
4盖板式钻模：这种钻模无夹具体，其定位元件和夹紧装置直接装在钻模板上。钻模板在工件上装夹，适合于体积大而笨重的工件上的小孔加工。夹具、结构简单轻便，易清除切屑，但是每次夹具需从工件上装卸，较费时，故此钻模的质量一般不宜超过10 kg。5滑柱式钻模：滑柱式钻模是带有升降钻模板的通用可调夹具，这种钻模有结构简单、操作方便、动作迅速、制造周期短的优点，生产中应用较广。昆山超秒精密夹具有限公司供应各类夹具，品质保证在超秒，详情见网站，欢迎购买。</! - - ENDFRAGMENT - - >