

天津铜镀银 天津铜镀银 天津万物汇泽

产品名称	天津铜镀银 天津铜镀银 天津万物汇泽
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

另外一种办法就是采用类似双色注塑的工艺

另外一种办法就是采用类似双色注塑的工艺，一般如果有双色机，可以将ABS和PC分不同的阶段，制成塑件后进行电镀处理，在这样的条件下，由于两种塑料对电镀液的不同附着力导致ABS的部分有电镀的效果而PC的部分没有电镀的效果，达到要求，另外一种办法就是将制件分成两个两个部分，现将一个部分进行后进行电镀处理，天津铜镀银价格，将处理后的制品再装入另外一套模具中进行二次得到终的样品。

使用阴极电解除油，时间10

使用阴极电解除油，天津铜镀银加工厂家，时间10-15s(工件上有均匀气泡即可)，可以增加溶液电导，天津铝镀银价格，防止电压过高刻蚀工件，配方(1)温度不宜过低，否则电压会升高;温度也不能过高，否则碱同基体的反应会加剧，从而腐蚀工件，50-55 为宜。使用阴极电解除油，在工件上析出较多氢，氢有很好的还原作用(活化其表面)，原子氢结合成氢气，冲击工件表面，达到很好除油目的。但是仅用阴极电解除油，由于镀液使用时间一长会被污染，金属离子会沉积在工件表面，造成镀层发花、结合力不良等弊病。这时若再用阳极电解除油，工件表面有一剥离(溶解)过程，天津铜镀银，工件就会暴露出活性好的基体表面。即使有轻微的氧化(阳极产生O₂会氧化工件)，在后道酸洗时会被除去的。

电镀工艺流程：

2、除油

清洁另加表面，除去注塑件表面的油脂灰尘，汗泽等物质，这些物质将直接影响后面工序处理效果，以及零件表面的电镀外观

3、粗化

利用粗化液的强酸性溶解ABS塑料种的B（丁二烯）成分，使零件表面形成微观粗糙的"燕尾状"小孔增加了电镀面与零件的接触面积，并且在零件表面一些-OH，-SOH>C=O=等极性亲水基团，使零件表面具有亲水性。

4、中和

利用溶液的还原性，将零件表面藏留的络酸还原祛除，将这些藏留络酸对后面的工序均产生不利影响必须中和干净如果络酸藏留在零件表面被带入后面工序中，将会使零件发生局部镀不上（露塑）的不良情况

天津铜镀银价格-天津铜镀银-天津万物汇泽(查看)由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司是一家从事“乐器,工艺品镀金镀银汽车”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万物汇泽”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万物汇泽在金属切削类中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！