

厚片吸塑大型厂家 无锡厚片吸塑 兴丰源吸塑包装厂家

产品名称	厚片吸塑大型厂家 无锡厚片吸塑 兴丰源吸塑包装厂家
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

产品详情

厚片吸塑制品有哪些缺陷

拉线：厚片吸塑成型生产时产生的一些不应有的线条突起（模具上没有的），pp厚片吸塑，需要重新修改模具（降低高度和增加圆滑度）和增加额外的压力模具（我们称之为上模）来解决。拉线过大时，被看作是次品，无法用于吸塑包装，但在零部件周转托盘领域，只要拉线排列整齐，定制厚片吸塑，不影响使用功能，应视为合格品。拉线又称之为：拉丘，抽筋等。**划痕：**厚片吸塑成品上特别是透明泡壳上带有划伤的痕迹，如果痕迹太长，太大，无锡厚片吸塑，泡壳就成了次品，无法用于包装。**晶点：**在厚片吸塑板材生产过程中，因空气中的细小尘埃，掉在加热的塑料材料上，产生的一种透明瑕疵，特别是在透明的厚吸塑板材生产过程中，这种瑕疵过大，过多时，视为次品。**气泡：**在厚片吸塑板材生产过程中，因加热的塑料材料中含有空气，使生产出的成品片材里带有气泡，特别是在透明的吸塑片材生产过程中，这种气泡过大，过多时，视为次品。**水波纹：**在厚片吸塑板材生产过程中，因厚吸塑材料和加工工艺不同，使生产出的成品片材表面有水面波纹，特别是在透明的厚吸塑板材生产过程中，这种水波纹过大，过多时，视为次品。一般情况下，厚吸塑片材板越厚，水波纹越明显。合格的PET材料很少有水波纹，但大多数厚吸塑PVC片材都有水波纹的现象存在。

厚片吸塑托盘的使用要具备什么要求质量好的厚片吸塑托盘才能使用长久，什么样的厚片吸塑托盘才具备使用要求呢? 首先，本身身为厚片吸塑托盘，就必须具备无味无毒，防潮

耐腐蚀，重量轻易携带，便于堆放管理等等的特点，但是要具备这些方面的特点，就要求厚片吸塑托盘本身的才是要不一样。无毒无味就需要厚片吸塑托盘的材质必须是清洁卫生，很多塑料材质或者是塑胶材质的厚片吸塑托盘就会在使用过程中会有有毒物质的散发，这样对于整个产品的整体性能就有很大的影响，也对广大消费者的身体造成伤害，所以厂家在选择材质时就要非常注意气味以及卫生安全方面的问题。再者就是防潮防腐蚀，对于这一点的要求就比上一点的要求更加高了。有些产品的腐蚀性很强，就需要厚片吸塑托盘要有非常好的防腐蚀功能，而对于防潮，我们在日常生活中很经常见到，厚片吸塑大型厂家，很多厚片吸塑托盘在雨季就会出现霉菌，从而导致盛放的产品在一定程度上受到损害。后就是轻便，现在很多厚片吸塑托盘的质量都很轻，一般是取决于使用的材料，如果在材料方面采用轻便的材质就会在很大程度上为厚片吸塑托盘减轻质量。而对于防静电厚片吸塑托盘，不仅仅是要具备以上的几点要求，还有的一个特点就是防静电功能，这样材质的产品需要的技术就更加精细了。

吸塑工艺和吹塑工艺有什么区别吸塑包装的原理：利用吸塑机，通于吸塑模上的发热片将PVC吸塑罩及吸塑咭上的吸塑油加热，在短时间内达到溶化，同时经高压压，保压，冷却而完成吸塑工序。在这工作过程，加热与加压是同步进行。常用吸塑材料的特性及应用范围若按照材料的厚度来分类，则可以分为1、普通薄吸塑厚度为0.14~5.0mm 主要是采用PVC、PP、PS（HIPS）、PET（包括APET和PETG）、PE、BOPS和可回收纸托等各种材质与效果的折边、对折、三折、圆筒、折盒、天地盒、高周波等非热成型吸塑制品，广泛应用于食品、电子、玩具、电脑、日用品、化妆品和机械五金等行业。2、特殊厚吸塑厚度为0.14~8.0mm 主要是采用PVC、PP、PS（HIPS）、PET（包括APET和PETG）、PC、ABS、PE和PMMA等各种材质与效果的注塑类型吸塑制品注意PVC水分等含量的鉴别检测技巧主要产品有冰箱内胆、广告灯箱、商品展示架、宠物笼底盘、背投电视后壳和各种机械面板等，可以替代注塑产品，具有模具费用低（只有注塑模具的1/20），生产周期短，模具开发时间短（一般只要3~5天）等特点。之所以不就材料的厚度来进行分类，主要是考虑到普通薄吸塑与特种厚吸塑所采用的材料有一些区别，但是PVC、PP、PS和PET却在这两类吸塑制品中都占有一席之地，堪称吸塑制品用材家族的“四大天王”！

厚片吸塑大型厂家-无锡厚片吸塑-兴丰源吸塑包装厂家(查看)由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖兴丰源包装制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!