

# 石灰窑电捕焦油器 裕久隆环保 石灰窑电捕焦油器

产品名称	石灰窑电捕焦油器 裕久隆环保 石灰窑电捕焦油器
公司名称	湖北裕久隆环保电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号
联系电话	18672154498 18672154498

## 产品详情

在现代工业控制领域中，电捕焦油器PLC作为程序运算逻辑控制器常常会被运用到。而电捕焦油器PLC运行的可靠性直接影响着企业的安全生产和经济运行。因此，定期对电捕焦油器PLC系统进行检查和维护显得尤为重要。

电捕焦油器PLC控制器具有一定的自检能力，而且在系统运行周期中都有自诊断处理阶段，石灰窑电捕焦油器，故在维修过程中应：

- (1) 检查PLC供电是否正常。若POWER指示灯不亮，可检查供电线路和熔断器。
- (2) 检查PLC系统。启动PLC查看“RUN”指示是否正常，有无报警发生。通常正在使用的PLC系统很难发生这种故障。
- (3) I/O模块的检查。检查I/O模块供电电压是否正常；检测输入输出端口的信号及对应端口指示灯显示是否正常。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北裕久隆环保电气设备有限公司

电捕焦油器处理不当对焦化厂的影响

焦化厂生产车间的主要工作为净化煤气及回收化工产物。集气管处被冷却后的煤气进入横管初冷器在一段循环水、二段制冷水的冷却后煤气温度由80 左右降至22 左右，因此煤气中的焦油成雾状，大部分的焦油被氨水喷洒并随之进入澄清槽，其他小部分的焦油雾随煤气进入电捕焦油器，经电捕焦油器电捕后的煤气含焦油量小于50mg/m<sup>3</sup>，达到工艺指标。

若电捕焦油器处置不妥，石灰窑电捕焦油器价格，使煤气中的焦油含量过高，势必会对鼓风机形成负担，减少鼓风机使用寿命，容易导致事故发生，增大事故频发率；含过高焦油雾的煤气进入脱硫工段时，焦油会附着在脱硫塔轻瓷填料上，导致设备阻力增大，污染脱硫液，还会造成再生塔中硫泡沫生产困难，脱硫液无法再生，H<sub>2</sub>S在脱硫液中逐步饱和，脱硫液吸收H<sub>2</sub>S能力降低，煤气质量恶化；煤气经过硫铵工段时若含过量焦油，容易导致煤气预热器的堵塞，给操作带来影响，母液喷洒后酸焦油留在饱和器内部，导致装备阻力增大，硫铵结晶质量降低，同时阻碍了煤气中氨的吸收；从饱和器出来的煤气进入c u苯工段的终冷塔，大量的焦油雾滴再次冷却后着于终冷塔内，使终冷塔阻力上升，通过洗苯塔时还会有部分的焦油进入洗油中影响洗油质量，使洗油黏度增大在设备内流通困难，吸取苯族烃能力下降，从而影响cu苯的产量，而且使洗油质量降低，再生器使用频次增加，导致洗油的浪费，使生产成本，企业损失增大。

电捕焦油器出现焦油堵塞时解决办法：在电捕焦油器的运转过程中，焦油到达沉淀极内壁的沿壁往下流，当焦油的流动性好时会流到底部，石灰窑电捕焦油器配件，并经液封槽和回液总管排出，但是在这种状况下，电捕焦油器的焦油就会很容易出现堵塞的状况，当电捕焦油器底部或管内出现焦油阻塞时，裕久隆环保建议您可使用以下两种方法处理：

首先，关闭冲刷管出口阀门，经过斜板冲刷管向电捕焦油器通入热氨水，经上冲刷管排入液封槽，这样加热和冲刷电捕焦油器底部积存的焦油效果非常好，同时可以很清楚地判断上下冲刷管线出现的状况，这也是处理上下冲刷管阻塞的比较好的方法。

第二，仍然关闭冲刷管的出口阀门，热氨水通入上冲刷管直接冲刷电捕焦油器内部，经下冲刷管排入液封槽。当液封槽中累积的焦油较多时，封闭上下冲刷管的阀门，石灰窑电捕焦油器改造，中断与电捕焦油器的联系，用热氨水冲刷液封槽。

由此可见，电捕焦油器运转不正常，运行周期短，除每周有必要冲刷一次液封槽外，每周还有必要停机冲刷一次电捕焦油器，且每次都能冲刷出许多焦油。说明电捕焦油器底部的焦油不能正常地排出，而是粘附在蜂窝壁和气体散布板上。

石灰窑电捕焦油器价格-裕久隆环保-

石灰窑电捕焦油器由湖北裕久隆环保电气设备有限公司提供。湖北裕久隆环保电气设备有限公司是湖北襄樊除尘设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在裕久隆环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创裕久隆环保更加美好的未来。