

板材拉丝机 鼎砂机械 拉丝机

产品名称	板材拉丝机 鼎砂机械 拉丝机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。拉丝机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解什么样的异型抛光机打磨出来的产品才算是合格的产品

异型就是生产不规则的产品，也就是指的是实木雕刻的产品，板材拉丝机，在实际应用中很多，拉丝机，雕刻机雕刻出来的产品都会带有木质碎屑跟毛糙的边，需要异型的砂光机打磨以及修复，抛光机能对产品的深凹槽以及不平整的地方进行修复，主要是看抛盘上的毛刷硬度以及长度，要是太软清理不干净。

要是实木家具密度比较硬的话，就需要的毛刷要硬一些，否则达不到效果。

雕刻机出来的产品后进行抛光后产品，表面光滑。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。拉丝机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机常见的故障和解决方法

1、在砂光机机器不能启动运转的时候：

- a、电源缺相---检查修复电源线路。
- b、断路器跳闸---检查跳闸原因，认定无误后按上开关。
- c、砂带或粉尘遮住保护光电头---移开砂带，全自动拉丝机，清理光电头上的粉尘。
- d、保护线路光电头损坏---更换光电头。

- e、工作台上安全保护开关卡死损坏---修复更换此开关。拉丝机
 - f、电器损坏或线头松动---检查拧紧、修复更换原器件。
- 2、在砂光机机器突然停止的时候：
- a、砂带控制限位保护故障或动作---检查修复调整砂带控制系统，旋转控制旋钮复位后重新启动机器。
 - b、机内粉尘过大---改善吸尘效果使机内粉尘减少。
 - c、砂削量过大---适当减少砂削量
 - d、砂带品质太差---更换砂带
 - e、气源压力不稳定---改善气源压力
- 3、砂带走带失常扭曲破损的时候：
- a、砂带左右位移行程过大、过小或位置不中心---调整光电开关位置，使砂带运行在中心线上，左右位移距离10-20mm。
 - b、砂带左右移动速度不均匀---调整手轮使砂带移动均匀。拉丝机
 - c、砂光辊与张紧辊磨损严重---更换修复砂光辊与张紧辊。
 - d、砂削量过大或砂带太差---减小砂削量，更换质量好的砂带

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。拉丝机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解

木工机械安全操作规程:

一、操作人员必须经相关部门考试合格，持有效证件，熟悉刨床的性能及安全操作注意事项，熟悉使用消防器材，方可独立作业；新员工禁止单独上机操作。

二、工作时必须依法正确穿戴劳动防护用品，拉丝机价格，女工应将长发缠入帽内，不准戴围巾和饰物操作刨床，非操作人员不得接近工作刨床。

三、木工车间，禁止吸烟；禁止明火作业。

四、禁止酒后操作青岛木工机械（上班前6小时内不准喝酒）。

五、下班或工作结束，把机器周围的木屑清理干净，马达上不准积存木屑，并作好设备的日常保养工作。

六、使用机器前需暖机数分钟，进行切削时要启动吸尘系统，以防止木屑堵塞。

板材拉丝机-鼎砂机械(在线咨询)-拉丝机由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司坚持

“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鼎砂机械——您可信赖的朋友，公司地址：金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层，联系人：方经理。