

半自动63-200口径热熔焊机液压独立温控系统焊接机管道工程设备

产品名称	半自动63-200口径热熔焊机液压独立温控系统焊接机管道工程设备
公司名称	威尔汀（山东）智能装备制造有限公司
价格	3800.00/件
规格参数	品牌:八达威尔汀 型号:液压200 产地:山东
公司地址	山东省济南市槐荫区新沙工业园新一街二号
联系电话	4000675188 15550071083

产品详情

半自动焊机液压采用抽板式结构，由[电加热](#)方法将[加热板](#)热量传递给上下塑料加热件的熔接面。使其表面熔融，然后将加热板迅速退出，上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体。

接下来就是热熔对接前的准备工作和连接过程，对接管段均应管材一致，应尽量采用同一厂配套材料；对接管段外径、壁厚应一致；焊接管材和管件的内外表面，尤其是端口附近应光滑平整，无异状；管材的尺寸偏差等应满足要求；对接管段应具有与焊机匹配的良好加工与焊接性能；检查焊接系统及电源匹配情况，清理加热板，将焊机各部件的电源接通，并且应有接地保护；按焊机给出的焊接工艺参数设置加热板温度至焊接温度；若是[自动焊机](#)，还应设置吸热时间与冷却时间等参数。准备好后在将连接管材置于焊接夹具上并夹紧，接着清洁管材待连接端，并铣削连接面，校直两对接件，使其错位量不大于壁厚的10%。然后放入加热板加热。加热完毕后，取出加热板。*后迅速接合两加热面，升压至熔接压力并保压冷却。