

德国阳光蓄电池A602/490应急照明EPS电源2V582AH

产品名称	德国阳光蓄电池A602/490应急照明EPS电源2V582AH
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:阳光蓄电池 型号:A602/490 产地:德国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

产品特征

1. 容量范围 (C10) : 200Ah—3000Ah
2. 电压等级 : 2V ;
3. 设计浮充寿命 : 在25 ±5 环境下, 设计浮充寿命为20年 ;
4. 循环寿命 : 在标准使用条件下, 25%DOD循环5500次 ;
5. 自放电率 3%/月 ;
6. 充电接受能力高, 节时节能 ;
7. 工作温度范围宽 : -25 ~ 60
8. 搁置寿命 : 充足电后, 在25 环境下静置存放2年, 电池剩余容量仍在50%以上, 充电后, 电池容量可以恢复到额定容量的。
9. 抗深放电性能好 : 100%放电后仍可继续接在负载上, 四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

- 极板 : 正极板采用管式极板, 可有效的防止活物质的脱落, 正极板骨架由多元合金压铸

成型，其合金组织晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，使用寿命长；负极板为涂膏式极板，板栅为放射状结构，提高了活物质的利用率和大电流放电能力，充电接受能力强；

- 电解质：主材料采用德国气相二氧化硅制作，刚注入时为稀溶胶状态，能充满电池内整个极板空间，使极板各部反应均匀。其富液量设计，使电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，其热容量大，散热性好，不会产生热失控现象。电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及分层现象；胶体电池解液密度极低，一般在1.24 ~ 1.26g/ml，对极板的腐蚀较轻；

- 气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；

- 隔板：采用欧洲AMER-SIL公司的胶体电池专用微孔PVC-SiO₂隔板，其隔板孔率大，电阻低。具有更大的电解质存储空间，与胶体电解质亲合度高，电池循环使用寿命长；

- 过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

- 电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠

技术参数

产品型号

电压V

容量 (Ah)

长(mm)

宽(mm)

高(mm)

总高 (mm)

重量(kg)

短路电流

参考内阻

端子类型

A602/150

2

150

103

206

352

385

15

1498

0.8

F-M8

A602/200

2

200

103

206

352

385

18

1997

0.75

F-M8

A602/250

2

250

124

206

352

385

22

2497

0.7

F-M8

A602/300

2

300

145

206

351

385

26

2996

0.6

F-M8

A602/350

2

350

124

206

471

504

28

3050

0.58

F-M8

A602/420

2

420

145

206

471

504

38

3659

0.55

F-M8

A602/490

2

490

166

206

471

504

38

4269

0.5

F-M8

A602/500

2

500

166

206

471

504

38

4280

0.5

F-M8

A602/600

2

600

145

206

646

678

47

4604

0.45

F-M8

A602/800

2

800

191

210

646

678

62

6139

0.4

F-M8

A602/1000

2

1000

233

210

646

678

78

7674

0.35

F-M8

A602/1200

2

1200

275

210

646

678

92

9209

0.3

F-M8

A602/1500

2

1500

340

210

646

678

113

11511

0.24

F-M8

A602/2000

2

2000

399

212

772

804

153

12657

0.22

F-M8

A602/2500

2

2500

487

212

772

804

187

15821

0.17

F-M8

A602/3000

2

3000

576

212

772

804

222

该产品广泛应用于通信、电力、储能、UPS/EPS等领域。

阳光蓄电池在充放电过程中，电解液密度应该在 g/cm^3 之间变化，充电时电解液密度升高，放电时电解液密度降低。电解液密度太高，轻易造成极板*酸盐化和加速板栅腐蚀，密度太低，放电容量受到影响。

电池使用后，电解液在没有损失的情况下密度偏低，在充电中电解液密度上升少或不变，说明极板有*酸盐化现象，需要进行消除*酸盐化的处理。

阳光电池充好电以后，在搁置期间，密度下降大，说明电池自放电严重，电解液中杂质较多应更换电解液。

电解液颜色、气味不正常，并有浑浊沉淀等现象，可能由于电解液不纯，电池内落进尘土或其他杂质，活性物质脱落严重造成的，这种情况需要换电解液，并冲洗德国阳光电池内部。同时应留意电池充放电电流不应过大，充电时电解液温度不应过高，防止活性物质进一步脱落。