

# 顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧

产品名称	顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	房山电路板焊接厂家:房山实验板焊接厂家 房山pcb焊接厂家:房山贴片焊接厂家 房山样板焊接厂家:房山电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧

顺义楚天鹰科技有限公司专业从事:顺义电路板焊接厂家、顺义电路板焊接、顺义实验板焊接、样板焊接、顺义PCB贴片、顺义小批量pcb焊接、顺义smt贴片加工、顺义贴片焊接、顺义线路板焊接加工等电子产品加工顺义电路板焊接厂家焊接厂家/公司/企业。顺义电路板焊接厂家电路板加工厂

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接，顺义小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-顺义小批量焊接 顺义我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术

是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。两台变频器同步控制的问题，要求两台变频器都要具备矢量控制功能；版权所有。第二，要求两台变频器都要能接受编码器接口电路的信号，而且必须是A/-A；B/-B；Z/-Z；这种的；第三，同步控制单元+变频器主/从控制。这是最基本的形式与结构。同步控制单元可以是plc可以是附加接口板卡、也可以是计算机。总之，形式和成本完全取决于你的工艺要求与控制精度。要求精度不高的同步可以用一个4-20mA的给定信号，并且共直流母线，发电状态也不怕。

顺义电路板焊接厂家对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电路板焊接厂家顺义顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。以变压器接线方式Y/11为例，讲解星转角（Y）问题：1.1为了便于理解本文假设：变压器高低压侧额定电流均为1A；变压器平衡系数为1；从相量图我们可以看到两侧电流之间会出现30°的相位差，那怎么干掉这30°的相位差呢？当然是要通过保护装置的软件算法对相位进行校正。微型保护装置有2种相位校正方式：三角形侧向星形侧校正（Y）和星形侧向三角形侧校正（Y）。版权所有。我国广泛采用的是星形侧向三角形侧校正（Y）方式，所以本文也只讲解星形侧向三角形侧校正（Y）这种方式。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂顺义电路板焊接厂家顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家-顺义小批量焊接电路板焊接厂家-品质无忧不少早期的辅助设计软件没有离线仿真功能，那就只能到PLC之后，再进行调试。软件从软件设计用的个人计算机将完成的指令集到PLC中，可以在生产厂家提供的手册指导下进行，一般不会遇到什么困难。只要选用正确的通信电缆，接到正确的端口，正确设定通信参数即可。注意事项如下。须设置软件，以保护知识产权。不要随意设置，一定要事先做好记录，再输入1该。否则可能会带来麻烦。记下该软件的版本号。一般，控制软件需要经过多次调试才能完成，其中可能需要反复修改。如变频器之类的被控设备，一般内置的是从站协议，而plc之类的控制设备，则需具有主站协议、从站协议现在以MODBUS-RTU协议为例，说明通讯帧的典型格式：请求帧格式：从机地址+0x03+寄存器起始地址+寄存器数量+CRC检验正常响应帧格式：从机地址+0x03+字节数+寄存器值+CRC检验三：PLC编程时应该注意以下信息：从机地址：主站发送帧中，该地址表示目标接收从机的地址；从机应答帧中，表示本机地址；从机地址的设定范围为1~247，0为广播通信地址。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

顺义电路板焊接厂家小批量焊接，顺义SMT贴片电路板焊接厂顺义楚天鹰科技!顺义楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的顺义电路板焊接厂，顺义PCB焊接厂，顺义样板焊接厂，顺义实验板焊接厂，顺义小批量电路板焊接厂，顺义电路板焊接厂家，顺义SMT贴片焊接厂家，顺义电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。顺义楚天鹰科技主要经营范围有:顺义电路板焊接，顺义PCB焊接，小批量PCB焊接，顺义样板焊接，顺义实验板焊接，顺义PCB打样，小批量电路板焊接，顺义BGA焊接，顺义SMT贴片焊接，顺义电子焊接，顺义电路板加工，顺义小批量电路板焊接，顺义小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。在使用高速计数器之前，应该用HDEF（高速计数器定义）指令为计数器选择一种计数模式。使用初次扫描存储器位SM0.1（该位仅在次扫描周期接通，之后断开）来调用一个包含HDEF指令的子程序。对于高速计数器来说，我们可以使用指令向导来配置计数器。向导程序使用下列信息：计数器的类型和模式、计数器的预置值、计数器的初始值和计数的初始方向。要启动HSC指令向导，可以在命令菜单窗口中选择ToolsInstructionWizard，然后在向导窗口中选择HSC指令。

顺义电路板焊接厂家，顺义楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量顺义电路板焊接厂，顺义样板焊接加工，顺义PCB焊接厂，顺义实验板焊接加工，顺义研发板焊接，选择顺义楚天鹰科技准没错。RVV是铜芯聚氯乙烯绝缘聚氯乙烯护套软电缆.有绝缘,有护套,二芯及以上.RVS是铜芯聚氯乙烯绝缘对绞软线,只有绝缘层,没有护套,只有二芯规格.BVR电线是一种配电柜专用软电线，也叫二次线。采用铜芯聚氯乙烯的绝缘软电线,其应用于固定布线时要求柔软的场合。深受广大电工及建筑装饰人员喜欢。装修中水电改造都是隐蔽工程，暗铺的电线是不可以随意更换的，所以电线的选择直接关系到日后的用电安全。BV和BVR线的区别：材质相同，都是铜芯聚氯乙烯绝缘线，区别在于：BV线是较硬的单芯硬线，BVR是较软的多芯软线，相同面积的所承受的电流相同。

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。当主持人按下抢答按钮SB1，X0输入信号有效，中间继电器M0为ON，M0的常开触点控制Y0输出为ON。如果输入信号X1有效，中间继电器M1为ON，使Y1输出为ON，同时M1常闭触点断开，将其他抢答器的控制断开，X2X3X4输入有效时，与X1输入有效时类似。当按下复位按钮时，X5输入有效，使中间继电器M0复位，使Y0输出为OFF，一次抢答结束。在按下抢答按钮之前如果有人按下抢答器，以X1输入信号有效为例，使M1为ON，通过M8013输出1S的时钟脉冲信号，控制Y0的闪烁，按下X5，使抢答信号灯熄灭。

顺义电路板焊接厂家线路板，电路板, PCB板，顺义pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安

装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

## 顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司下图充分说明了HB型混合式步进电机的结构和工作原理。转子磁路中间为永久磁铁，下侧为N极，上侧为S极。磁铁的厚度方向磁通由上向下。开始状态为A相激磁，则“杠A”相极性相反，因此停在图示位置，转子与A相和“杠A”相的各一半对应，形成交链磁通  $m$ ，如图中虚线所示。下一步，激磁相转换到状态，断开A相激磁电流，接通B相激磁电流，则转子向右移动1/4转子齿距，运行到图的位置。再一步，激磁相转换到状态，断开B相激磁，接通“杠A”相激磁，则转子从状态向右移动一步（1/4齿距）运行到状态的位置。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧当三相平衡时，中性线没有电流流过。但三相不平衡时，中性线上就有电流流过，电流大小为三相电流的矢量和。民用电是很难将用户负荷平均分配到C三相上去的，零线上往往有不平衡电流流过，而产生电压，只是相对于相电压不高而已，每年全国都会发生零线触电事故，大家切不可大意。零线必须按有电对待。你之所以认为相线（火线）会电人，那是因为你站在大地上，如果相线足够刚硬，你一直手吊在相线上，两脚离开地面一定的距离，比如1米，相线同样不会电到你。

## 电路板焊接厂家

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

顺义PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电路板焊接厂家顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 星三角形启动电气原理与I/O端口分配已知plcI/O端口分配如上图，另如图中有热继电器时，需将热继电器常开触点借至I0.2接口。图中没有热继电器，所以程序中并无显示。星三角梯形图当按下启动按钮I0.0时，线圈Q0.0、定时器T37得电，Q0.1经过T37常闭触点得电，Q0.2由于Q0.1得电互锁，所以此时只有Q0.0、Q0.1得电，即电机以星型运行。当T37定时时间10S到达时，常闭变常开，常开变常闭，此时有Q0.0与Q0.2得电，电机以三角形运行。

顺义焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家顺义-顺义小批量焊接-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。plc是现代工业的基础，虽然它是第二次工业的产物，但是经历了近一个世纪的风风雨雨，它不但没有消失，而且越来越强大，不但工业生产广泛使用，在生活中也应用广泛。很多在工厂从事维修保养的电工朋友，以及刚从学校的学生想从事自动化行业，PLC是绕不开的坎。可苦于没有相关经验，更没有前辈带路，再加上现在专家满天飞，导致走了很多弯路，为此小编特意整理希望能给大家带来帮助。纠结品牌这是最常见，也是最LOW的问题了，经常在后台留言上有人如此提问，入门是学习三菱plc还是西门子plc好？我有三菱的基础了，多久能学会西门子PLC？对于此等入门的低级问题，不想再重复，等你纠结好了，估计黄花菜都腐烂了。

顺义电路板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

顺义贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。顺义

电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

顺义电路板焊接厂家-顺义小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。S7-200虽然应用广泛，但毕竟是落在时代背后一大截了。基础篇，流行的教材中以廖常初的最为流行和通顺，正好他也是主要教西门子系列的（不确定是不是有1200系列的教材，我猜应该是有的。至少他的200和300系列的都不错）。要了解PLC的基本结构，但是不要在这方面太

过执着，适可而止的了解，或者说是基本了解、一知半解即可。在以后的应用中有足够时间可以深入了解；深入了解LAD梯形图的画法，对基本概念比如线圈、节点、计数器、定时器、移位、比较、计算、上升沿下降沿等等，务必要熟练掌握；对于其他类型的编程语言，如果有可能，能学习了解一下，比如S TL或者FBD，这些并不是华而不实的炫技，而是一方面能加深对PLC的理解，第二能方便快捷实现某些功能，第三能够很好的与高级文本语言相辅相成互相促进。

[朝阳研发板焊接厂家-朝阳小批量焊接-品质无忧](#)